

## ОТЗЫВ

научного консультанта, доктора технических наук, профессора кафедры  
«Автоматизированные станочные и инструментальные системы»  
ФГБОУ ВПО «Самарский государственный технический университет»  
Трусова Владимира Николаевича

Головкин Валерий Викторович в 1984 году окончил Механический факультет Куйбышевского политехнического института им. В.В. Куйбышева по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты». С 1984 г. по 1988 г. работал по распределению в ВФ НПО «Энергия» в должности инженера-конструктора 3 категории. С 1988 года по настоящее время работает в ФГБОУ ВПО «Самарский государственный технический университет». В 1992 году после обучения в очной аспирантуре успешно защитил диссертацию на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальностям 05.02.08 – Технология машиностроения и 05.03.01 – Процессы механической и физико-химической обработки металлов, станки и инструмент. В 1999 году Головкину В.В. было присвоено учёное звание доцента по кафедре инструментальных систем автоматизированного производства.

Общий стаж научно-педагогической работы в СамГТУ составляет 27 лет. В этот период выполнял все виды учебной нагрузки: читал курсы лекций, проводит практические и лабораторные работы, осуществлял руководство производственной и преддипломной практикой, а также дипломным проектированием по специализации кафедры.

С 2009 по 2012 годы Головкин В.В. обучался в докторантуре СамГТУ. Область научных интересов связана с интенсификацией различных технологических процессов лезвийной обработки путём применения ультразвуковых колебаний. По теме диссертационной работы имеется более 50 публикаций, в том числе 15 в научных изданиях, рекомендованных перечнем ВАК, 3 монографии, 3 авторских свидетельства и 1 патент.

В 2010 – 2011 годах являлся исполнителем работ по проекту Министерства образования и науки Российской Федерации по аналитической ведомственной целевой программе «Развитие научного потенциала высшей школы» (Рег. №2.1.1/3397 и №2.1.1/13944).

Под руководством Головкина В.В. была подготовлена и успешно защищена в 2011 году диссертация Ромашкиной О.В. на соискание учёной степени кандидата технических наук.

Диссертационная работа Головкина В.В. посвящена исследованию процесса нарезания резьбы в заготовках из труднообрабатываемых материалов с введением в зону обработки ультразвуковых колебаний. Актуальность работы заключается в необходимости повышения эффективности процесса резьбонарезания и качества поверхностного слоя обрабатываемой поверхности за счёт целенаправленного воздействия различных видов ультразвуковых колебаний. В работе доказана возможность повышения работоспособности резьбовых деталей путём управления ультразвуковыми технологическими параметрами обработки.

За время своей трудовой деятельности Головкин В.В. показал себя работоспособным, целеустремлённым, грамотным и ответственным исследователем, способным самостоятельно решать научно-исследовательские проблемы и задачи.

Считаю, что Головкин Валерий Викторович проявил себя как опытный научный работник, а его диссертационная работа по форме, содержанию, актуальности, полноте поставленных и решённых задач, совокупности новых научных результатов соответствует критериям, предъявляемым к диссертационным работам на соискание учёной степени доктора технических наук и вносит существенный вклад в развитие технологии машиностроения.

Научный консультант  
доктор технических наук,  
профессор кафедры  
«Автоматизированные станочные  
и инструментальные системы»  
ФГБОУ ВПО «СамГТУ»

В.Н. Трусов

Подпись В.Н. Трусова заверяю  
Учёный секретарь  
ФГБОУ ВПО «СамГТУ»



Ю.А. Малиновская