

ОТЗЫВ

научного руководителя Веткасова Н.И. на диссертационную работу Сапунова Валерия Викторовича, выполненную на тему «Совершенствование технологии изготовления абразивного инструмента на бакелитовой связке с применением микроволнового излучения», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Сапунов В.В. с отличием закончил магистратуру ФГБОУ ВПО «Ульяновский государственный технический университет» по направлению 150900.68 – «Технологии, оборудование и автоматизация машиностроительных производств» в 2010 году. В ноябре 2010 года зачислен в очную аспирантуру по специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки». В 2013 году за отличную учебу и успехи в научно-исследовательской деятельности Сапунову В.В. присуждена стипендия Президента РФ. За время обучения в аспирантуре Сапунов В.В. показал себя целеустремленным исследователем, способным самостоятельно решать серьезные научно-исследовательские задачи, успешно сдал кандидатские экзамены и подготовил к защите кандидатскую диссертацию на тему «Совершенствование технологии изготовления абразивного инструмента на бакелитовой связке с применением микроволнового излучения»

В своей диссертационной работе Сапунов В.В., основываясь на системном подходе и применении современных методов исследований, решил актуальную задачу повышения производительности изготовления и улучшения качества абразивного инструмента на бакелитовой связке на основе совершенствования микроволновой технологии путем применения специальных наполнителей связки и термостатирования полуфабрикатов в процессе их полимеризации.

Все основные результаты работы Сапунова В.В. достаточно полно отражены в 29 научных публикациях, в том числе в двух публикациях в рецензируемых научных изданиях и трех патентах на изобретение,

