

## ОТЗЫВ

научного руководителя по диссертационной работе  
Курылева Дмитрия Валерьевича на тему «Основы многокоординатного формообразования межлопаточных каналов осевых моноколес при предварительном прорезании кольцевым инструментом», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки (технические науки)

Курылев Дмитрий Валерьевич, гражданин Российской Федерации, в 2005 году поступил и в 2009 году с отличием окончил институт авиации, наземного транспорта и энергетики Казанского государственного технического университета им. А.Н.Туполева-КАИ по направлению подготовки «Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств». В 2009 году поступил в магистратуру КНИТУ-КАИ по направлению «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», которую в 2011 году успешно закончил и получил диплом с отличием.

Уже студентом Курылев Д.В. занимался научной работой и активно выступал на студенческих научно-технических конференциях «XIV Туполевские чтения» (г.Казань, 2006г.) и «Достижения науки в практику» (г. Елабуга, 2006г.), «XVIII Туполевские чтения» (г. Казань, 2010 г.), Гагаринские чтения (г. Москва, 2010г.), «Старт в будущее» (г. Казань, 2010 г.), Авиакосмические технологии и оборудование (г. Казань, 2010 г.).

В 2011 году Курылев Д.В. поступил в очную аспирантуру КНИТУ-КАИ по специальности 05.07.02 – «Проектирование, конструкция и производство летательных аппаратов», которую закончил в 2015 году. В процессе обучения в аспирантуре он проявил себя высококвалифицированным специалистом, способным самостоятельно решать поставленные научно-технические задачи в области технологии механической обработки с использованием методов математического и компьютерного моделирования. Научные результаты его исследований опубликованы в четырех статьях, входящих в перечень ВАК и защищены патентом на полезную модель. Результаты исследований обсуждались и опубликованы в материалах четырех международных конференций, на которых соискатель лично выступал с докладом.

Следует отметить и наличие у Курылева Д.В. опыта производственной работы (2010-2013гг, по совместительству) на Казанском моторостроительном производственном объединении в должности инженера-конструктора в отделе главного технолога, где он занимался проектированием средств технологического оснащения. Именно на производстве у него появился профессиональный интерес к проблемам лопаточного производства, к автоматизации конструкторско-технологической подготовки производства.

На кафедре технологии машиностроительных производств КНИТУ-КАИ Курылев Д.В. работает ассистентом с 2014 года. В течение всего времени работы проявил себя ответственным, трудолюбивым и исполнительным сотрудником. Сфера его профессиональных интересов и тематика проводимых учебных занятий связана с применением современных компьютерных технологий в области конструкторско-технологического обеспечения при проектировании и производстве деталей машин с использованием средств математического и имитационного проектирования. За время работы на кафедре Курылев Д.В. неоднократно проходил повышение квалификации в области современных компьютерных технологий и достаточно глубоко овладел CAD/CAM-системой Siemens NX.

Выполненная Курылевым Д.В. диссертационная работа посвящена решению актуального на сегодняшний день вопроса повышения производительности процесса предварительного прорезания межлопаточных каналов в непрофилированных заготовках моноколес осевых турбин и компрессоров. Для решения поставленной задачи диссертант применил свои знания в теории формообразования сложно-профильных поверхностей,

технологических возможностей современных CAD/CAM-систем и многокоординатных станков с ЧПУ. Разработанные им схемы формообразования межлопаточных каналов с возможностью выбора в производственных условиях от одной до шести управляемых координат являются новым научным решением в технологии механической обработки сложно-профильных поверхностей. Практическая значимость работы подтверждается соответствующими актами машиностроительных предприятий.

По итогам пятилетней научной работы над поставленной задачей считаю Курылева Д.В. состоявшимся научным работником, способным самостоятельно ставить и решать сложные технические и технологические научные задачи.

В целом, выполненная диссертационная работа Курылева Д.В. «Основы многокоординатного формообразования межлопаточных каналов осевых моноколес при предварительном прорезании кольцевым инструментом», соответствует специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки, удовлетворяет всем требованиям «Положения о порядке присуждения ученых степеней», а ее автор заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук.

Научный руководитель, профессор  
кафедры технологии машиностроительных  
производств КНИТУ им. А.Н.Туполева-КАИ,  
доктор технических наук, профессор



Лунев А.Н.



Подпись Лунев А.Н.  
заверяю. Начальник управления  
делами КНИТУ-КАИ 