

ОТЗЫВ

научного руководителя Носова Н. В., на диссертационную работу Родионовой Ольги Владимировны, выполненную на тему «ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ОПЕРАЦИИ ШЛИФОВАНИЯ НА ЖЕСТКИХ ОПОРАХ КОЛЕЦ ПРИБОРНЫХ ПОДШИПНИКОВ НА ОСНОВЕ ОПТИКО-ЭЛЕКТРОННОГО КОНТРОЛЯ МИКРОГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ДОРОЖЕК КАЧЕНИЯ», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Родионова О. В., в 2012 году окончила ФГБОУ ВО «Самарский государственный технический университет» по направлению «Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств». В 2012 году была зачислена в аспирантуру ФГБОУ ВО «Самарский государственный технический университет». По окончании обучения в 2016 г. Родионова О. В. продолжила работать над диссертацией. За время обучения в аспирантуре Родионова О. В. активно занималась научно-исследовательской работой, зарекомендовала себя способным, исполнительным, добросовестным научным работником, успешно сдала кандидатские экзамены и подготовила к защите кандидатскую диссертацию на тему «Повышение производительности операции шлифования на жестких опорах колец приборных подшипников на основе оптико-электронного контроля микрогеометрических параметров дорожек качения».

Диссертация Родионовой О. В. посвящена решению актуальной проблемы – повышение производительности процесса и обеспечение требуемых геометрических параметров микрорельефа механически обработанных поверхностей при бездефектном шлифовании дорожек качения внутренних колец приборных подшипников на жестких опорах.

Перед автором был поставлен ряд задач по созданию математических моделей для определения положения регулируемой опоры при шлифовании, оптимизации режимов процесса профильного шлифования дорожек качения колец, внедрению новых высокоточных измерительных средств, позволяющих оперативно получать и обрабатывать данные о микрогеометрии поверхностей дорожек качения и создание условий бездефектного шлифования и снижения брака при изготовлении колец подшипников с применением различной по составу СОЖ.

Родионова О.В. в своей работе применяла прогрессивные измерительные средства, такие как оптико-электронный комплекс, при исследовании дефектов на дорожке качения колец приборных подшипников после окончательной обработки. При моделировании формирования деформаций кольца в процессе шлифования использовались современные компьютерные технологии и программы.

С постановленными задачами в диссертационной работе Родионова О. В. успешно справилась.

Достоверность результатов, полученных в работе, подтверждена корректным сравнением результатов теоретических и экспериментальных исследований, а также применением современных методик и оборудования. Результаты диссертационной работы Родионовой О. В. апробированы и приняты к внедрению.

Все основные результаты работы соискателя достаточно полно отражены в 14 научных публикациях, в том числе три из них в журналах, рекомендованных ВАК РФ.

Соискатель Родионова О. В. в процессе работы над диссертацией показала, что она обладает хорошими навыками публичных выступлений.

Учитывая вышеизложенное, большую научную и практическую значимость результатов диссертационного исследования Родионовой О. В., считаю, что Родионова О. В., достойна присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

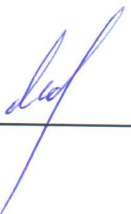
Научный руководитель
д.т.н., профессор,
заведующий кафедрой «Технология
машиностроения»

 Н. В. Носов

Подпись д.т.н., профессора Носова Н. В.
заверяю:

Ученый секретарь
ФГБОУ ВО «СамГТУ»



 Ю. А. Малиновская