

ОТЗЫВ

научного руководителя д.т.н., доцента Веткасова Н.И. на диссертационную работу Степанова Аполлона Владимировича, выполненную на тему «Повышение эффективности шлифования путем применения твердых смазочных материалов с высокодисперсными наполнителями и антифрикционными наноприсадками», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 - Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Степанов А. В. закончил магистратуру ФГБОУ ВО «Ульяновский государственный технический университет» по направлению 150900.68 – «Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств» в 2011 году. В октябре 2011 года зачислен в очную аспирантуру по специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки». В том же году за отличную учебу и успехи в научно-исследовательской деятельности Степанову А. В. присуждена стипендия Президента РФ. В 2013 году за отличную учебу и успехи в научно-исследовательской деятельности Степанову А. В. присуждена стипендия Правительства РФ. За время обучения в аспирантуре Степанов А.В., показал себя целеустремленным исследователем, способным самостоятельно не только решать, но и ставить новые серьезные научно-исследовательские задачи, продемонстрировал высокие профессиональные качества, знание современных математических методов и информационных технологий. Успешно сдал кандидатские экзамены и подготовил к защите диссертацию на соискание ученой степени кандидата технических наук на тему «Повышение эффективности шлифования путем применения твердых смазочных материалов с высокодисперсными наполнителями и антифрикционными наноприсадками».

В своей диссертационной работе Степанов А. В., основываясь на системном подходе и применении современных методов исследования, решил

актуальную задачу повышения производительности шлифования и качества шлифованных поверхностей на основе применения твердых смазочных материалов с высокодисперсными наполнителями и антифрикционными нано-присадками.

Все основные научные результаты работы Степанова А. В. достаточно полно отражены в 19 работах, в том числе в двух публикациях в рецензируемых научных изданиях из Перечня ВАК, патенте на изобретение и трех свидетельствах о регистрации программного продукта. Стиль и метод изложения материалов научных публикаций, автореферата и диссертационной работы отличаются структурной и логической связностью. Результаты работы в полной мере апробированы и приняты к внедрению ООО «Димитровградский инструментальный завод» (г. Димитровград), ООО «Автопромэко» (г. Ульяновск) и ООО «Сервис-Газ» (г. Ульяновск), а также в учебный процесс ФГБОУ ВО «Ульяновский государственный технический университет».

Учитывая большую научную и практическую значимость результатов диссертационного исследования, считаю, что диссертация Степанова А. В. является законченной научно-квалификационной работой и удовлетворяет всем требованиям раздела 2 Положения о присуждении ученых степеней № 842 от 24.09.2013 г., а сам соискатель достоин присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки».

Научный руководитель,

доктор технических наук, доцент

Н. И. Веткисов

специальность 05.03.01 – «Технологии

и оборудование механической и физико-технической обработки»

Начальник управления

кадров ФГБОУ ВО УлГТУ

Подпись Н. И. Веткисова заверяю:



З.В. Белянчикова