

## ОТЗЫВ

научного консультанта Гузеева Виктора Ивановича на диссертационную работу Ардашева Дмитрия Валерьевича, выполненную на тему «Повышение эффективности операций шлифования в многономенклатурном производстве на основе прогнозирования работоспособности шлифовальных кругов», представленную на соискание ученой степени доктора технических наук по специальностям 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки и 05.02.08 – Технология машиностроения

Ардашев Дмитрий Валерьевич в 2005 г. закончил очную аспирантуру при кафедре технологии машиностроения механико-технологического факультета ГОУ ВПО «ЮУрГУ», с представлением кандидатской диссертации на тему «Оценка работоспособности шлифовального круга по комплексу эксплуатационных показателей» к защите.

С ноября 2011 г. по октябрь 2014 г. Д.В. Ардашев обучался в очной докторантуре при кафедре технологии машиностроения механико-технологического факультета ФГБОУ ВПО «ЮУрГУ (НИУ)». За время обучения в докторантуре Д.В. Ардашев зарекомендовал себя инициативным и самостоятельным ученым, исследователем, умеющим находить и решать актуальные задачи машиностроения. В 2018 г. Д.В. Ардашев подготовил к защите докторскую диссертацию на тему «Повышение эффективности операций шлифования в многономенклатурном производстве на основе прогнозирования работоспособности шлифовальных кругов».

Основным результатом диссертационной работы Д.В. Ардашева является концептуально новый подход к проектированию операций шлифования, основывающийся на прогнозировании работоспособности инструмента и определении режимно-временной области его эффективной эксплуатации для обработки различных материалов, с одновременным обеспечением требований качества и минимума времени, затрачиваемого на обработку. Разработанная Д.В. Ардашевым инженерная методика проектирования операций шлифования в многономенклатурном производстве позволяет эффективно использовать ресурс работоспособности шлифовальных кругов при их экс-

плуатации в различных технологических условиях, подобрать пару «характеристика инструмента-режим шлифования» для обработки партии заготовок, сформировать рациональный порядок замены инструментов на станке при обработке нескольких партий заготовок в планируемом периоде времени. В результате, в своей диссертационной работе Д.В. Ардашев решил важную и актуальную для современного машиностроения задачу – повышение эффективности операций шлифования, реализуемых в многономенклатурном производстве.

Стиль изложения диссертации отличается высокой грамотностью, структурной и логической связанностью. Сформулированные Д.В. Ардашевым выводы соответствуют задачам, поставленным в диссертационной работе.

Все основные результаты диссертационной работы Д.В. Ардашева достаточно полно отражены в 69 научных публикациях, в т.ч. в 18 научных статьях, опубликованных в журналах из списка ВАК, 14 научных статьях, опубликованных в журналах, индексируемых Scopus и Web of Science, 2 монографиях, 3 патентах на полезную модель. Результаты работы многократно докладывались на международных и всероссийских научно-технических конференциях и семинарах.

Учитывая существенную научную и практическую значимость результатов диссертационного исследования Д.В. Ардашева, считаю, что Д.В. Ардашев достоин присуждения ученой степени доктора технических наук по специальностям 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки и 05.02.08 – Технология машиностроения.

Научный консультант  
докт. техн. наук, профессор  
специальность 05.02.08 – Технология машиностроения



Подпись В.И. Гузеева заверяю: \_\_\_\_\_