

## ОТЗЫВ

научного руководителя Киселёва Е.С. на диссертационную работу Назарова Михаила Вадимовича, выполненную на тему «Повышение эффективности производства нежестких корпусных деталей путём автоматизации этапов ТПП и введения в зону резания энергии УЗ-поля», представленную на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5–Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Назаров М.В. с отличием окончил магистратуру ФГБОУ ВО «Ульяновский государственный технический университет» по направлению 15.04.05 – «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» в 2015 году. В октябре 2015 года зачислен в очную аспирантуру Ульяновского государственного технического университета по специальности 09.06.01 – «Информатика и вычислительная техника». Однако, в процессе выполнения диссертационных исследований, выявилось, что содержание его работы ближе соответствует паспорту специальности 2.5.5 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки», что и было подтверждено при обсуждении его доклада по законченной диссертации на заседании кафедр «Вычислительная техника» 25 сентября 2019 года и «Инновационные технологии машиностроения» 20 мая 2021 года

За время обучения в аспирантуре Назаров М.В. показал себя целеустремленным исследователем, способным самостоятельно решать серьезные научно-исследовательские задачи. М.В. Назаровым на отличные оценки сданы все кандидатские экзамены и подготовлена к защите кандидатская диссертация на тему «Повышение эффективности производства нежестких деталей путём сокращения затрат на ТПП и интенсификации процесса механической обработки посредством введения в зону обработки энергии УЗ-поля».

В диссертационной работе Назаров М.В., основываясь на системном подходе и применении современных методов исследования, решил актуальную задачу автоматизации назначения режимов резания при технологической подготовке производства нежестких деталей машин с введением в зону обработки энергии ультразвукового поля.

Все основные результаты работы Назарова М.В. отражены в 20 публикациях, в том числе в 6-ти изданиях, рекомендованных ВАК РФ и 4-х публикациях в журналах, индексируемых Scopus и Web of Science, а также - в четырех свидетельствах на программные продукты. Материалы диссертации

достаточно полно апробированы в 2014 – 2019 гг. на международных и всероссийских конференциях. Стиль и метод изложения результатов исследований в научных публикациях и в диссертационной работе отличаются структурной и логической связанностью.

За время обучения в аспирантуре М.В. Назаров проявил способности к самостоятельному руководству НИР и показал склонность и умение к педагогической работе среди студентов.

Учитывая высокую научную и практическую значимость результатов диссертационного исследования, считаю, что Назаров М.В. достоин присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки».

Научный руководитель

Заслуженный работник Высшей школы Российской Федерации, доктор технических наук, профессор

Е.С. Киселёв

Научные специальности: 05.02.08 – Технология машиностроения;

05.03.01 – Процессы механической и физико-технической обработки, станки и инструмент

Подпись директора Регионального технологического центра промышленного интернета в машиностроении ФГБОУ ВО «Ульяновский государственный технический университет», профессора кафедры «Инновационные технологии в машиностроении» Е.С. Киселёва заверяю:

Директор управления кадрового обеспечения УлГТУ



Макарова О.А.

М.П.