

СВЕДЕНИЯ

на ведущую организацию по кандидатской диссертации Благовского О.В.

«Управление формированием остаточных напряжений в ответственных деталях при их изготовлении с использованием ультразвуковых колебаний», представленной к защите по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения

Название организации	Почтовый и электронный адрес организации	Руководитель (ректор) организации	Шифр диссертационного совета	Отрасли науки (специальности) в совете	Основные работы сотрудников организации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Рыбинский государственный авиационный технический университет им П.А. Соловьева»	Россия, Ярославская область, 152934, г.Рыбинск, ул.Пушкина, д.53; тел. 8 (4855) 280-470; адрес сайта: www.rsatu.ru	Полетаев Валерий Алексеевич, д.т.н.	Д 212.210.01	05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки; 05.02.08 – Технология машиностроения; 05.07.05 – Тепловые, электроракетные двигатели и энергоустановки летательных аппаратов	<p>1. Безъязычный, В.Ф. Технологическое обеспечение параметров состояния поверхностного слоя деталей машин при упрочнении в процессе шлифования [текст] / В.Ф. Безъязычный, М.А. Прокофьев, А.Н. Сутягин // Упрочняющие технологии и покрытия. – 2012. – № 1. – С. 3-6.</p> <p>2. Безъязычный, В.Ф. Расчетное определение остаточных напряжений в поверхностном слое обрабатываемой детали при дорновании [текст] / В.Ф. Безъязычный, Д.С. Голованов // Упрочняющие технологии и покрытия. – 2012. – № 10. – С. 15-20.</p> <p>3. Безъязычный, В.Ф. Технологическое обеспечение эксплуатационных свойств деталей высоконагруженных изделий [текст] / В.Ф. Безъязычный, Т.Д. Кожина // Справочник. Инженерный журнал с приложением. – 2012. – № 8. – С. 3-8.</p>

				<p>4. Безъязычный, В.Ф. Расчетное определение технологических условий обработки, обеспечивающих заданную контактную жесткость сопрягаемых поверхностей [текст] / Справочник. Инженерный журнал с приложением. – 2014. – № 8. – С. 9-15.</p> <p>5. Безъязычный, В.Ф. Расчетное определение технологических условий обработки, обеспечивающих заданную интенсивность изнашивания контактирующих поверхностей, полученных механической обработкой [текст] / Справочник. Инженерный журнал с приложением. – 2014. – № 8. – С. 15-24.</p> <p>6. Безъязычный, В.Ф. Автоматизация расчета технологических условий обработки, обеспечивающих комплекс заданных параметров точности, качества поверхностного слоя и эксплуатационных свойств деталей машин [текст] / В.Ф. Безъязычный, Э.В. Киселев // Справочник. Инженерный журнал с приложением. – 2015. – № 4. – С. 1-24.</p>
--	--	--	--	--

**Проректор по науке и инновациям,
д.т.н., профессор**

Т.Д. КОЖИНА

СВЕДЕНИЯ

на официального оппонента по кандидатской диссертации Благовского О.В.

«Управление формированием остаточных напряжений в ответственных деталях при их изготовлении с использованием ультразвуковых колебаний», представленной к защите по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения

Фамилия, имя, отчество	Год рождения, гражданство	Место основной работы с указанием министерства, города, должности	Ученая степень с указанием шифра специальности, по которой защищена диссертация	Ученое звание по специальности (кафедре)	Шифр и отрасли науки (специальности) в совете	Основные работы
Носенко Владимир Андреевич	1949, гражданин РФ	Волжский политехнический институт (филиал) ФГБОУ ВПО «Волгоградский государственный технический университет» г. Волжский, Волгоградская область, зам. директора по учебной работе, заведующий кафедрой «Технология и оборудование машиностроительных производств»	доктор технических наук, специальность 05.03.01 Диплом ДК №006353 от 12.01.2001	Профессор по кафедре «Технология обработки и производства материалов» Аттестат ПР №004608 от 20.06.2001	05.02.08 – Технология машиностроения	<ol style="list-style-type: none"> 1. Носенко, В.А. Технология шлифования металлов : монография / В.А. Носенко, С.В. Носенко. - Старый Оскол : ТНТ, 2013. - 613 с. 2. Патроны для установки колец по конической базе : монография / В.А. Носенко, А.А. Копецкий, Ю.А. Судьин, Б.И. Коротков, В.Н. Тышкевич; под ред. В.А. Носенко; ВПИ (филиал) ВолгГТУ. - Волгоград : ИУНЛ ВолгГТУ, 2012. - 134 с. 3. Рентгеноспектральный микроанализ поверхности карбида кремния после микроцарапания титана / В.А. Носенко, С.В. Носенко, А.В. Авилов, В.И. Бахмат // Вестник Южно-Уральского гос. ун-та. Серия «Машиностроение». - 2015. - Т. 15, № 1. - С. 69-79. 4. Оптимальные условия шлифования торцевых поверхностей колец крупногабаритных подшипников / В.А. Носенко, В.Н. Тышкевич, С.В. Орлов, А.В. Саразов // Вестник машиностроения. - 2015. - № 4. - С. 60-66. 5. Носенко, В.А. Математическое моделирование износа зёрен скалыванием с использованием

					<p>Марковских случайных процессов / В.А. Носенко, Е.В. Федотов, М.В. Даниленко // Вестник Южно-Уральского гос. ун-та. Серия «Машиностроение». - 2015. - Т. 15, № 2. - С. 20-31.</p> <p>6. Исследование химического состава поверхностного слоя титанового сплава при шлифовании его кругом из карбида кремния без использования СОТС / С.В. Носенко, В.А. Носенко, А.А. Крутикова, Л.Л. Кременецкий // СТИН. - 2015. - № 1. - С. 26-29.</p> <p>7. Носенко, С.В. Влияние правки абразивного инструмента и направления движения стола на шероховатость обработанной поверхности при глубинном шлифовании заготовок из титановых сплавов / С.В. Носенко, В.А. Носенко, А.А. Байрамов // СТИН. - 2015. - № 1. - С. 21-26. Nosenko S.V. Factors affecting the surface roughness in the deep grinding of titanium alloys / Nosenko S.V., Nosenko V.A., Bairamov A.A. // Russian Engineering Research. - 2015. - Vol. 35, No. 7. - С. 549-553.</p> <p>8. Носенко, В.А. Обеспечение требуемого качества торцовых поверхностей колец подшипников шлифованием / В.А. Носенко, В.Н. Тышкевич, С.В. Орлов // Сборка в машиностроении, приборостроении. - 2015. - № 3. - С. 31-35.</p> <p>9. Носенко, В.А. Определение параметров рельефа рабочей поверхности абразивного инструмента / В.А. Носенко, Е.В. Федотов, Л.К. Морозова // Главный механик. - 2014. - № 11. - С. 30-34.</p> <p>10. Носенко, С.В. Морфология и химический состав поверхности сплава ВТЗ-1 при шлифовании без</p>
--	--	--	--	--	--

					<p>СОТС / С.В. Носенко, В.А. Носенко, Л.Л. Кременецкий // Известия ВолгГТУ. Серия «Прогрессивные технологии в машиностроении». Вып. 12 : межвуз. сб. науч. ст. / ВолгГТУ. - Волгоград, 2014. - № 21 (148). - С. 32-35.</p> <p>11. Носенко, В.А. Модель химического взаимодействия импрегнаторов абразивного инструмента с обрабатываемым металлом / В.А. Носенко, А.П. Митрофанов, А.Г. Наумов // СТИН. - 2014. - № 3. - С. 12-15.</p> <p>12. Влияние твёрдости и структуры круга на показатели процесса шлифования жаропрочного сплава / В.А. Носенко, Р.А. Белухин, А.Н. Довгаль, Т.П. Бондарчук // Главный механик. - 2014. - № 5. - С. 23-26.</p> <p>13. Копецкий, А.А. Влияние смещения усилий зажима на упругие деформации кольца подшипника в кулачковом патроне / А.А. Копецкий, В.А. Носенко, В.Н. Тышкевич // Проблемы машиностроения и надёжности машин / РАН. - 2014. - № 1. - С. 68-73. Копецкий, А.А. Influence of the shift of clamping forces on elastic deformations of the bearing ring in a jaw gripper / А.А. Копецкий, В.А. Носенко, В.Н. Тышкевич // Journal of Machinery Manufacture and Reliability. - 2014. - Vol. 43, No. 1. - С. 55-59.</p> <p>14. Носенко, С.В. Влияние правки абразивного инструмента на состояние рельефа обработанной поверхности титанового сплава при встречном глубинном шлифовании / С.В. Носенко, В.А. Носенко, Л.Л. Кременецкий // Вестник</p>
--	--	--	--	--	---

						<p>машиностроения. - 2014. - № 7. - С. 64-68. S.V. Nosenko, V.A. Nosenko, L.L. Kremenetskii. Influence of dressing of the wheel on the surface quality / S.V. Nosenko, V.A. Nosenko, L.L. Kremenetskii // Russian Engineering Research. – 2014. – Vol. 34. – No. 10. – PP. 632-636.</p> <p>15. Носенко, В.А. Плоское глубинное шлифование пазов в заготовках из титанового сплава с непрерывной правкой шлифовального круга / В.А. Носенко, С.В. Носенко // Вестник машиностроения. - 2013. - № 4. - С. 74-79.</p> <p>16. Вайнер, Л.Г. Модель износа шлифовальных кругов при двустороннем торцешлифовании с прямолинейной подачей заготовок / Л.Г. Вайнер, В.А. Носенко // Известия Юго-Западного гос. ун-та. - 2013. - № 3. - С. 88-91.</p> <p>17. Копецкий, А.А. Исследование упругих деформаций колец подшипников при закреплении в кулачковом патроне / А.А. Копецкий, В.А. Носенко, В.Н. Тышкевич // Известия Тульского гос. ун-та. Технические науки. - 2013. - Вып. 5. - С. 159-166.</p> <p>18. Вайнер, Л.Г. Исследование трансформации рабочих поверхностей шлифовальных кругов при поточной обработке торцов колец подшипников / Л.Г. Вайнер, В.А. Носенко, А.Э. Сафронов // Вестник машиностроения. - 2013. - № 12. - С. 48-51</p> <p>19. Влияние твердости и структуры круга на показатели процесса шлифования жаропрочного сплава / В.А. Носенко, Р.А. Белухин, А.Н. Довгаль, Т.П. Бондарчук // Известия ВолгГТУ. Серия "Прогрессивные технологии в</p>
--	--	--	--	--	--	---

					<p>машиностроении". Вып. 10 : межвуз. сб. науч. ст. / ВолгГТУ. - Волгоград, 2013. - № 20 (123). - С. 42-44.</p> <p>20. Вайнер, Л.Г. Анализ закономерностей изнашивания шлифовальных кругов при двусторонней обработке торцов колец подшипников / Л.Г. Вайнер, В.А. Носенко, А.Э. Сафронов // Вестник Тихоокеанского государственного университета (Вестник ТОГУ). - 2013. - № 3. - С. 111-118.</p> <p>21. Носенко, В.А. Повышение эффективности процесса шлифования с использованием импрегнирования абразивного инструмента / В.А. Носенко, А.П. Митрофанов // Научно-технические проблемы в машиностроении. - 2012. - № 11. - С. 9-14.</p> <p>22. Влияние упругих деформаций на погрешность формы при закреплении и обработке колец подшипников / А.А. Копецкий, В.А. Носенко, В.Н. Тышкевич, С.В. Орлов // Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии. - 2012. - № 2-3 (март-апрель). - С. 103-107.</p> <p>23. Носенко, В.А. Влияние режимов обработки и твердости круга на составляющие силы шлифования подшипниковой стали / В.А. Носенко, С.В. Орлов, А.А. Крутикова // Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии. - 2011. - № 4/3 (288). - С. 94-98.</p> <p>24. Носенко, В.А. Влияние СОЖ на шероховатость поверхности при шлифовании титанового сплава и нержавеющей стали / В.А. Носенко, В.С. Лифанов, Л.К. Морозова // Фундаментальные и</p>
--	--	--	--	--	--

						прикладные проблемы техники и технологии. - 2011. - № 4/2 (288). - С. 69-75.
--	--	--	--	--	--	---

Доктор технических наук



В.А. Носенко

СВЕДЕНИЯ

на официального оппонента по кандидатской диссертации Благовского О.В.

«Управление формированием остаточных напряжений в ответственных деталях при их изготовлении с использованием ультразвуковых колебаний», представленной к защите по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения

Фамилия, имя, отчество	Год рождения, гражданство	Место основной работы с указанием министерства, города, должности	Ученая степень с указанием шифра специальности, по которой защищена диссертация	Ученое звание по специальности (кафедре)	Шифр и отрасли науки (специальности) в совете	Основные работы
Головкин Валерий Викторович	1962 г., Российская Федерация	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Самарский государственный технический университет», Минобрнауки РФ, г. Самара, доцент кафедры «Транспортные процессы и технологические комплексы»	кандидат технических наук, 05.02.08. и 05.03.01	Доцент по кафедре инструментальных систем автоматизированного производства	05.02.08 – Технология машиностроения	<p>1. Головкин, В.В. Формирование поверхностного слоя при ультразвуковом резбонарезании [текст] / В.В. Головкин, О.В. Ромашкина // Вестник Южно-Уральского гос. ун-та. Сер. Машиностроение. – 2010. – № 29 (205). – С. 71-75.</p> <p>2. Головкин, В.В. Повышение работоспособности резбовых деталей из труднообрабатываемых материалов при нарезании резьбы с применением вынужденных ультразвуковых колебаний [текст] / В.В. Головкин, О.В. Ромашкина // Известия Самарского научного центра Российской академии наук. - 2011. - №4(3). – Т.13. – С.236-239.</p> <p>3. Головкин, В.В. Повышение работоспособности метчиков при нарезании резьбы в глухих отверстиях с наложением вынужденных ультразвуковых колебаний [текст] / В.В. Головкин, М.В. Дружинина, В.Н. Трусов // Вестник Самарского гос. аэрокосм. ун-та. Сер. Технические науки. – 2011. - №3(27). – С.63-67.</p>

					<p>4. Головкин, В.В. Исследование влияния вынужденных ультразвуковых колебаний на крутящий момент при нарезании резьбы метчиком [текст] / В.В. Головкин, М.В. Дружинина, В.Н. Трусов // Известия Волг. гос. техн. ун-та. Сер. Прогрессивные технологии в машиностроении. - 2011. - №13(86). -С.108-110.</p> <p>5. Бурочкин, Ю.П. Модернизация настольно-сверлильного станка для нарезания резьб с применением ультразвука [текст] / Ю.П. Бурочкин, В.В. Головкин, М.В. Дружинина // Известия Тульского гос. ун-та. Сер. Технические науки. - 2012. - Вып. 4. - С.3-9.</p> <p>6. Головкин, В.В. Влияние ультразвука на точность при нарезании резьбы [текст] / В.В. Головкин, М.В. Дружинина // Вестник Самарского гос. аэрокосм. ун-та. Сер. Технические науки. – 2012. - №3(34). – С.291-294.</p> <p>7. Головкин, В.В. Нарезание резьбы метчиками в глухих отверстиях деталей из труднообрабатываемых материалов с применением ультразвуковых колебаний [текст] / В.В. Головкин, М.В. Дружинина // Известия Тульского гос. ун-та. Сер. Технические науки. - 2013. - Вып. 6.- Ч.1. - С. 57-64.</p> <p>8. Головкин, В.В. Управление технологическими параметрами процесса нарезания резьбы с ультразвуковыми колебаниями в целях повышения эксплуатационных характеристик резьбовых деталей [текст] / В.В. Головкин // Научно-технические технологии в машиностроении. – 2014 г. - № 6. – С. 30-34.</p>
--	--	--	--	--	--

						<p>9. Агапов,С.И. Повышение эффективности механической обработки путем применения ультразвука [текст] / С.И. Агапов, В.В. Головкин. – Самара: «Изд-во СНЦ», 2010. – 134 с.</p> <p>10. Головкин, В.В. Влияние ультразвука на процесс нарезания резьбы и работоспособность резьбовых деталей [текст] / В.В. Головкин, О.В.Ромашкина. – Самара: «Изд-во СНЦ», 2012. – 112 с.</p>
--	--	--	--	--	--	---

кандидат технических наук

В.В. ГОЛОВКИН