

Сведения о ведущей организации и об оппонентах

Ведущая организация

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.», 410054, г. Саратов, ул. Политехническая, д. 77, тел. (8452) 99-88-11, факс (8452) 99-88-10, web-сайт <http://www.sstu.ru/>, e-mail: rectorat@sstu.ru/.

По теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет опубликованы следующие материалы:

1. Назарьева В. А. Алгоритмическая рационализация операций абразивной обработки // СТИН. – 2013. – № 2. – С. 19-21.
2. Бржозовский Б.М., Мартынов В.В., Бровкова М.Б., Зинина Е.П. Повышение эффективности механической обработки деталей на основе применения инструмента с модифицированными рабочими поверхностями и оптимизации процесса резания // Научные технологии в машиностроении. – 2012. – № 1. – С. 3-10.
3. Огурцов К.Н., Дунаева Т.Ю. Повышение энергоэффективности СВЧ электротермических установок с камерами лучевого типа путем управления источниками внутреннего тепла в объекте // Вестник Саратовского государственного технического университета. – 2015. – Т. 2. № 1 (79). – С. 146-149.
4. Комаров В.В., Довгань А.А. Исследование эффективности микроволнового нагрева образцов химических веществ в одномодовой резонаторной камере // Электромагнитные волны и электронные системы. – 2013. – Т. 18. № 7. – С. 36-40.
5. Злобина И.В., Коломейцев В.А., Бекренев Н.В. Кинетика СВЧ-нагрева композиций из органических материалов // Научное обозрение. – 2014. – № 12-1. – С. 89-92.

6. Злобина И.В., Коломейцев В.А., Бекренев Н.В. Повышение равномерности термической обработки композиций органических материалов СВЧ-излучением // Научное обозрение. – 2014. – № 12-1. – С. 85-88.

7. Огурцов К.Н., Давыдов Д.Д. Высокотемпературные СВЧ электротехнологии // Вестник Саратовского государственного технического университета. – 2012. – Т. 2. № 2 (66). – С. 139-144.

Оппонент 1

Полянчиков Юрий Николаевич – заслуженный деятель науки и образования, д.т.н., профессор, спец. 05.02.08 и 05.02.07, профессор кафедры «Технология машиностроения» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Волгоградский государственный технический университет», 400131, г. Волгоград, просп. Ленина, д. 28, тел. (8442) 24-84-38, e-mail: techmash@vstu.ru, web-сайт <http://www.vstu.ru/>.

По теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет опубликованы следующие материалы:

1. Полянчиков Ю.Н., Плотников А.Л., Полянчикова М.Ю., Курсин О.А. Особенности получения однокомпонентного абразивного инструмента при послойном смешивании исходных составляющих // Известия Волгоградского государственного технического университета. – 2011. – Т. 7. № 13 (86). – С. 42-44.

2. Полянчиков Ю.Н., Фролов Е.М., Ключков Д.С. Построение и анализ регрессионных моделей по экспериментальным данным // СТИН. – 2014. – № 3. – С. 2.

3. Носенко С.В., Полянчиков Ю.Н., Носенко В.А., Кременецкий Л.Л. Нарботка и режущая способность на переходном этапе глубинного шлифования кругом прямого профиля // Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии. – 2012. – № 3. – С. 80-85.

4. Емельяненко А.А., Моисеева Д.В., Полянчиков Ю.Н., Курсин О.А. Особенности технологии изготовления абразивного инструмента без связки в условиях ремонтно-механического производства // СТИН. – 2011. – № 1. – С. 15-17.
5. Полянчиков Ю.Н., Курченко А.И., Курсин О.А., Полянчикова М.Ю. Совершенствование однокомпонентного абразивного инструмента путем управления его структурой // Технология машиностроения. – 2014. – № 3. – С. 30-32.
6. Полянчиков Ю.Н., Плотников А.Л., Курченко А.И., Полянчикова М.Ю. Повышение равномерности распределения режущих зерен в однокомпонентном абразивном инструменте // СТИН. – 2012. – № 7. – С. 35-36.

Оппонент 2

Орлова Татьяна Николаевна – к.т.н., доцент спец. 05.02.07, доцент кафедры «Технологические процессы и машины» Волжского института строительства и технологий (филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего профессионального образования «Волгоградский архитектурно-строительный университет», 404110, Волгоградская область, г. Волжский, просп. Ленина, д. 72, тел. (8 844 3) 27-55-43, e-mail: kaftpm@visteh.net, web-сайт <http://www.visteh.net/>.

По теме диссертации в рецензируемых научных изданиях опубликованы следующие материалы:

1. Кудрявцева Н.Н., Шумячер В.М., Орлова Т.Н. Применение полимерных связок с упругопластическими свойствами для повышения эффективности работы отрезного круга // Технология машиностроения. – 2010. – №1. – С. 25-26.
2. Орлов И.Ю., Орлова Т.Н. Нейтрализация вредных выделений при операции бакелизации рельсошлифовальных кругов // Внутривузовская научно-техническая конференция профессорско-преподавательского состава,

28-31 нояб. 2013 г., г. Волжский : сб. ст. – Волгоград : ВолгГАСУ, 2013. – С. 22-23.

3. Пушкарев, О.И., Шумячер В.М., Орлова Т.Н. Микроволновая обработка абразивных материалов // Процессы абразивной обработки, абразивные инструменты и материалы. Шлифабразив-2014 : сб. ст. Междунар. науч.-техн. конф. / под общ. ред. В. М. Шумячера. – Волгоград : ВолгГАСУ, 2014. – С. 43-48.

4. Кудрявцева Н.Н., Шумячер В.М. Орлова Т.Н. Использование модифицированного бакелитового связующего для высокопроизводительных отрезных кругов с минимальным уровнем шума при эксплуатации // Технология машиностроения. – 2015. – № 9. –

http://www.ic-tm.ru/info/tekhnologiya_mashinostroeniya

5. Орлов И.Ю., Орлова Т.Н., Шумячер В.М. Повышение эффективности операции торцешлифования сталей бакелитовым инструментом путем подбора наполнителей, снижающих теплонапряженность процесса // Справочник. Инженерный журнал с приложением. – 2015. – № 6 (219) – С. 7-10.