

Сведения о ведущей организации и об оппонентах

Ведущая организация

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Ижевский государственный технический университет имени М. Т. Калашникова», 426069, Республика Удмуртия, Ижевск, ул. Студенческая, 7, тел.: 8 (3412) 58-53-58, факс: (3412) 50-40-55, e-mail: info@istu.ru, web-сайт: <http://www.istu.ru/>.

По теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет опубликованы следующие материалы:

1. Иванов В.А. Исследование параметров установки дисковых инструментов, обрабатывающих угловые винтовые поверхности / Иванов В.А., Перевозников В.К. // Вестник ИжГТУ имени М.Т. Калашникова №2. 2014. С. 41-44.

2. Кугультинов С.Д. Совершенствование процесса фрезерования деталей сложной формы из алюминиевых сплавов благодаря управлению величиной силы резания / Кугультинов С.Д. Жиляев А.С. // Интеллектуальные системы в производстве. 2013. С. 75-78.

3. Иванов В.А. Метод блокирующих линий при формообразовании сложнопрофильных винтовых поверхностей дисковым инструментом / Иванов В.А., Перевозников В.К. // Вестник ИжГТУ имени М.Т. Калашникова №3. 2013. С. 28-32.

4. Коротаев Ю.А. Прогрессивные конструкции фасонных червячных фрез для обработки роторов винтовых гидромашин / Коротаев Ю.А., Иванов В.А., Перевозников В.К., Алпатов А.Н. // Вестник ИжГТУ имени М.Т. Калашникова №2. 2013. С. 4-7.

5. Никитина О.В. Математические модели показателей критичности в работе технологических систем на примере фрезерной обработки / Никитина О.В., Уразбахтина А.Ю. // Интеллектуальные системы в производстве. 2013. С. 87-92.

Оппонент 1

Шаламов Виктор Георгиевич – д.т.н., профессор, спец. 05.02.07, профессор кафедры «Технология машиностроения» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего профессионального образования «Южно-Уральский государственный университет» (национальный исследовательский университет), 454080, г. Челябинск, пр. Ленина, д. 76, тел. (351) 267-99-00, факс (351) 267-99-00, e-mail: info@susu.ru, web-сайт: <http://www.susu.ru/>.

По теме диссертации в рецензируемых научных изданиях опубликованы следующие материалы:

1. Шаламов В.Г. Получение элементной стружки ротационным фрезерованием. Технологическое обеспечение машиностроительных производств Сборник научных трудов I Международной заочной научно-технической конференции. Министерство образования и науки Российской Федерации, Южно-Уральский государственный университет, Кафедра технологии машиностроения. 2014. С. 587-591.

2. Шаламов В.Г. Системный подход и многовариантность профилирования винтовых поверхностей / Шаламов В.Г., Сметанин С.Д. // Технология машиностроения. 2014. № 8. С. 17-19.

3. Сметанин С.Д. Моделирование элементной стружки при ротационном фрезеровании / Сметанин С.Д., Шаламов В.Г., Нургужин О.К. // Наука ЮУрГУ Материалы 66-й научной конференции. 2014. С. 507-510.

4. Шаламов В.Г. Динамика цилиндрического фрезерования. / Шаламов В.Г., Тополов Д.Ю. // В сборнике: Прогрессивные технологии в машиностроении Тематический сборник научных трудов. Челябинск, 2014. С. 3-7.

5. Сметанин С.Д. Оптимизация процесса получения порошковых материалов ротационным фрезерованием / Сметанин С.Д., Шаламов В.Г. // Научные технологии в машиностроении. 2013. № 12 (30). С. 3-11.

Оппонент 2

Фомин Анатолий Анатольевич – к.т.н., доцент, спец. 05.02.07, 05.21.05, доцент кафедры «Технология машиностроения» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Владимирский государственный университет имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых», 600000, г. Владимир, ул. Горького, д. 87, тел. (4922) 53-25-75, факс (4922) 47-97-37, e-mail: oid@vlsu.ru, web-сайт: <http://www.vlsu.ru/>.

По теме диссертации в рецензируемых научных изданиях опубликованы следующие материалы:

1. Фомин А. А. Анализ схем попутного и встречного фрезерования заготовок с неоднородными свойствами / А. А. Фомин // Вестник машиностроения, 2013. №12. С. 2-5.

2. Фомин А. А. Влияние дополнительной опоры заготовки в зоне резания на устойчивость процесса обработки / А. А. Фомин // Сборка в машиностроении, приборостроении, 2013. №1. С. 34-39.

3. Фомин А. А. Снижение уровня вибрации инструмента при фасонном фрезеровании горбыля / А. А. Фомин // Вестник машиностроения, 2013. №1. С. 44-48.

4. Фомин А. А. Жесткость шпиндельного узла станка для фрезерования заготовок с неоднородными свойствами / А. А. Фомин, В. Г. Гусев // СТИН, 2013. №4. С. 3-6.

5. Фомин А. А. Моделирование пространственных виброперемещений фасонной фрезы под действием силы резания // СТИН, 2012. №6. С. 35-40.