

Сведения о ведущей организации и об оппонентах

Ведущая организация

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Самарский государственный аэрокосмический университет имени академика С.П. Королёва (национальный исследовательский университет)», 443086, Приволжский федеральный округ, Самарская область, г. Самара, Московское шоссе, д. 34, тел. (846) 335-18-26, эл. почта: ssau@ssau.ru, web-сайт: <http://www.ssau.ru/>.

По теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет опубликованы следующие материалы:

1. Степанов А.А., Хаймович А.И. Оценка параметров напряжённо-деформированного состояния инструмента и детали при протягивании. СТИН. 2015. № 1. С. 13-15.
2. Хаймович А.И., Степанов А.А. Автоматизированный расчет параметров процесса резания при протягивании / СТИН. 2015. № 2. С. 11-13.
3. Исмаилова Е.Ю., Демин Ф.И. Анализ сущности проявления пространственных погрешностей при обработке деталей ГТД на многокоординатном шлифовальном станке с ЧПУ / Известия высших учебных заведений. Авиационная техника. 2014. № 4. С. 71-74.
4. Боев А.А., Петрухин А.Г., Шкловец А.О. О перспективном подводе масла к подшипниковому узлу ГТД / Известия Самарского научного центра Российской академии наук. 2013. Т. 15. № 6-4. С. 1022-1026.
5. Балякин В.Б., Барманов И.С. Методика определения коэффициента жёсткости упругих элементов опор роторов авиационных газотурбинных двигателей / Известия Самарского научного центра Российской академии наук. 2013. Т. 15. № 4-1. С. 213-217.
6. Барманов И.С. Влияние конструктивно-эксплуатационных параметров на коэффициент радиальной жёсткости шарикоподшипника / Современные проблемы теории машин. 2013. № 1. С. 93-94.
7. Балякин В.Б., Жильников Е.П., Барманов И.С. Влияние конструктивных и эксплуатационных параметров шарикового радиально-упорного подшипника на жёсткость опор роторов газотурбинных двигателей / Вестник Самарского государственного аэрокосмического университета им. академика С.П. Королёва (национального исследовательского университета). 2013. № 2 (40). С. 85-92.
8. Балякин В.Б., Барманов И.С. Обобщённая методика расчёта и проектирования упругодемпферных опор роторов авиационных газотурбинных двигателей / Известия Самарского научного центра Российской академии наук. 2012. Т. 14. № 4-1. С. 282-287.

9. Кондратьев А.И., Кузнецов А.В., Проничев Н.Д. Анализ точностных параметров токарно-фрезерного оборудования, изменяющихся в процессе эксплуатации при изготовлении высокоточных деталей ГТД / Вестник Самарского государственного аэрокосмического университета им. академика С.П. Королёва (национального исследовательского университета). 2012. № 3-3 (34). С. 240-244.
10. Зрелов В.А., Макачук В.В., Проданов М.Е., Сударев А.А. Анализ условий работы подшипников в составе опор роторов авиационных ГТД и ЭУ / Вестник Самарского государственного аэрокосмического университета им. академика С.П. Королёва (национального исследовательского университета). 2012. № 3-2 (34). С. 326-332.
11. Болотов М.А., Жидяев А.Н., Сурков О.С., Тяпаев Н.В., Папсуев И.В. Погрешности контактных измерительных средств станков с ЧПУ при контроле геометрических параметров изделий / Вестник Самарского государственного аэрокосмического университета им. академика С.П. Королёва (национального исследовательского университета). 2012. № 3-2 (34). С. 157-163.
12. Хаймович А.И., Кузнецов А.В. Аналитическое моделирование силового режима высокоскоростного фрезерования материала с вязкопластическим упрочнением / Вестник Самарского государственного аэрокосмического университета им. академика С.П. Королёва (национального исследовательского университета). 2012. № 5-2 (36). С. 167-172.

Оппонент 1

Янкин Игорь Николаевич – доктор технических наук, спец. 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки», профессор кафедры «Проектирование технических и технологических комплексов» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.», 410054, Приволжский федеральный округ, Саратовская область, г. Саратов, ул. Политехническая, д. 77, тел. (8452) 99-86-31, e-mail: ptk@sstu.ru, web-сайт <http://www.sstu.ru/>.

По теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет опубликованы следующие материалы:

1. Бржозовский Б.М., Бровкова М.Б., Янкин И.Н. Модель возмущения колебаний в формообразующей системе станка при механической обработке / Сборник научных статей по материалам Международной научной конференции "Информационно-коммуникационные технологии в науке, производстве и образовании- ICIT" Саратовский государственный технический университет им. Гагарина Ю.А., Саратов, 2014. С. 150-153.

2. Барабаш С.В., Янкин И.Н. Извлечение полезной информации из сигнала колебательного процесса при механической обработке / Математические методы в технике и технологиях - ММТТ. 2014. № 13 (70). С. 28-30.
3. Макаров С.А., Янкин И.Н. Компьютерная модель обработки неоднородных материалов на металлорежущих станках / Математические методы в технике и технологиях - ММТТ. 2014. № 13 (70). С. 34-36.
4. Бржозовский Б.М., Янкин И.Н. Использование метода фазовых диаграмм при оценке динамических процессов при механической обработке / Вестник Саратовского государственного технического университета. 2013. Т. 2. № 1 (70). С. 106-109.
5. Сергеев И.Е., Янкин И.Н. Программно-аппаратный комплекс выделения полезной информации из сигнала колебательного процесса / Математические методы в технике и технологиях - ММТТ. 2013. № 13-2 (59). С. 208-209.
6. Живодерова О.С., Янкин И.Н. Обеспечение качества обработки на основе улучшения динамических свойств станка / Математические методы в технике и технологиях - ММТТ. 2013. № 13-2 (59). С. 75-76.
7. Бржозовский Б.М., Хайров Д.А., Янкин И.Н. Диагностика резания материалов на основе анализа неслучайных составляющих колебательного процесса / Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии. 2012. № 2-4 (292). С. 109-115.
8. Бржозовский Б.М., Янкин И.Н., Хайров Д.А. Обеспечение качества резания неоднородных материалов на основе оптимальной динамической настройки формообразующих подсистем станка / Прогресивні технології і системи машинобудування. 2012. № 1-43. С. 71-77.
9. Бржозовский Б.М., Янкин И.Н., Хайров Д.А. Извлечение полезной информации из сигнала колебательного процесса при механической обработке материалов / Ученые записки Комсомольского-на-Амуре государственного технического университета. 2012. Т. 1. № 9. С. 65-70.
10. Бржозовский Б.М., Янкин И.Н., Хайров Д.А. Повышение качества проектных решений формообразующих узлов станка на основе учёта их динамической совместимости / Труды 11-й международной конференции "Системы проектирования, технологической подготовки производства и управления этапами жизненного цикла промышленного продукта (CAD/CAM/PDM - 2011)", Учреждение Российской академии наук Институт проблем управления им. В.А. Трапезникова, 2011. С. 170-173.
11. Янкин И.Н. Обработка сигнала колебательного процесса при резании материалов / Вестник Саратовского государственного технического университета. 2011. Т. 4. № 2 (60). С. 134.

Оппонент 2

Башаров Рашит Рамилович – кандидат технических наук, спец. 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки», доцент кафедры «Мехатронные станочные системы» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего профессионального образования "Уфимский государственный авиационный технический университет", 450008, РФ, Приволжский федеральный округ, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. К. Маркса, д. 12, корпус 8, тел. +7(347)273-05-26, e-mail: mss@ugatu.su, web-сайт [http:// www.ugatu.su/](http://www.ugatu.su/).

По теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет опубликованы следующие материалы:

1. Кудояров Р.Г., Башаров Р.Р. Расчетный метод определения траектории движения оси шпинделя станка при высокоскоростной обработке // Технология машиностроения. 2011. № 4. С. 26 – 29.
2. Башаров Р.Р., Кудояров Р.Г. Исследование процесса фрезерования концевой фрезой при высоких частотах вращения шпинделя станка // Вестник УГАТУ. 2012. Т. 16. № 4 (49). С. 71 – 77.
3. Башаров Р.Р., Кудояров Р.Г. Моделирование точности обработки при концевом фрезеровании деталей // Известия вузов. Авиационная техника. 2013. №1. С. 66 – 72.
4. Башаров Р.Р., Кудояров Р.Г. Прогнозирование точности обработки детали при концевом фрезеровании СТИН. 2013. № 5. С. 23 – 28.
5. Кудояров Р.Г., Башаров Р.Р., Пыркова О.Д. Методы определения и повышения технологической жесткости токарных станков // Вестник УГАТУ. 2014. Т. 18. №3 (64). С. 87 – 92.
6. Постнов В.В., Кудояров Р.Г., Башаров Р.Р., Старовойтов С.В. Обеспечение точности пятикоординатного многоцелевого станка с ЧПУ на основе графического способа настройки СТИН. №6. 2015. С. 7 – 12.
7. Лищенко Н.В., Ларшин В.П., Башаров Р.Р. Технологическая диагностика сверления на станках с ЧПУ СТИН. №6. 2015. С. 36 – 40.
8. R. R. Basharov, R. G. Kudoyarov Predicting the machining precision in end milling // ISSN 1068-798X, Russian Engineering Research. 2013. Vol. 33. №12. pp. 731–735.
9. R. G. Kudoyarov, V. N. Zharinov, V. L. Zinov, E. M. Durko, R. R. Basharov Improving automatically controlled machine tools // ISSN 1068-798X, Russian Engineering Research. 2012. Vol. 32. №1. pp. 85–89
10. V. V. Postnov, S. V. Starovoitov, S. Y. Fomin and R. R. Basharov // Journal of Engineering Science and Technology Review 7 (5). 2014. pp. 47–50.