

**Список основных публикаций работников ведущей организации – Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Тульский государственный университет»**

диссертационной работы Печенкина Михаила Владимировича «Многокоординатное формообразование фрезерованием зубьев гиперболоидных зубчатых колес двойной кривизны», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки (технические науки)

Фамилия, имя, отчество	Место работы, должность	Ученая степень, ученое звание	Основные работы оппонентов по профилю диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет:
Маликов Андрей Андреевич	Заведующий кафедрой «Технология машиностроения»	Д.т.н., профессор	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Malikov, A.A., Sidorkin, A.V. Heat liberation in the shaving of cylindrical gears (2015) Russian Engineering Research 35(8) PP. 631-634 doi: 10.3103/S1068798X15080146.</li> <li>2. Маликов А.А., Ямников А.С. Прогрессивные способы чистовой обработки эвольвентной поверхности цилиндрических колес// Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2013. - № 8. – С. 37-47.</li> <li>3. Кухарь В.Д., Маликов А.А., Борискин О.И. Традиции развития зубообработки в Тульском государственном университете// Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2013. - № 8. – С. 7-18.</li> </ol>
Ямников Александр Сергеевич	профессор кафедры «Технология машиностроения»	Д.т.н., профессор	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Malikov, A.A., Sidorkin, A.V., Yamnikov, A.S. Cutting and plastic deformation in the shaving and rolling of cylindrical gears with round teeth (2013) Russian Engineering Research 33 (6) PP. 363 - 366 doi: 10.3103/S1068798X13060129.</li> </ol>

			<p>2. Ямников А.С., Ямникова О.А., Маликов А.А. Автоматизированный расчет исходного профиля инструментальной рейки для обкатных зубофасочных фрез // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2013. - № 8. – С. 206-216.</p> <p>3. Маликов А.А., Сидоркин А.В., Ямников А.С. Повышение качества обработки цилиндрических колес шевингованием-прикатыванием // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2013. - № 8. – С. 63-68.</p> <p>4. Маликов А.А., Сидоркин А.В., Ямников А.С. Резание и пластическое деформирование при шевинговании-прикатывании цилиндрических колес с круговыми зубьями // СТИН. – 2012. - № 11. – С. 17-21.</p>
Валиков Евгений Николаевич	профессор кафедры «Инструментальные и метрологические системы»	Д.т.н., профессор	<p>1. Валиков Е.Н, Индан А.А., Попов А.Л. Экспериментальное исследование точности шевингования-прикатывания цилиндрических зубчатых колёс на токарном станке с ЧПУ // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2014. - № 5. - С. 11-17.</p>
Бобков Михаил Николаевич	профессор кафедры «Технология машиностроения»	Д.т.н., профессор	<p>1. Бобков М.Н., Бочкова Д.Е. Способ модификации зубьев цилиндрических зубчатых колес // Инструмент и технологии. – 2012. - № 35. – С. 15-19.</p> <p>2. Бочкова Д.Е., Шейнин Г.М., Бобков М.Н. Расчет координат точек модифицированного профиля зуба цилиндрического колеса // Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии. – 2012. - № 2-4 (292). – С. 84-88.</p>

Протасьев Виктор Борисович	профессор кафедры «Инструментальные и метрологические системы»	Д.т.н., профессор	1. Протасьев В.Б., Истоцкий В.В. Подготовка управляющих программ к шлифовально-заточным станкам с ЧПУ при изготовлении сложнопрофильных режущих инструментов // Справочник. Инженерный журнал с приложением. – 2012. - № 7. – С. 8-12.
Сидоркин Андрей Викторович	доцент кафедры «Технология машиностроения»	К.т.н., доцент	1. Сидоркин А.В., Салимов Д.М. Методика расчета координат опорных точек при сложном пространственном движении предварительного формообразования круговых зубьев шеверов-прикатников на обрабатывающих центрах // Научные технологии в машиностроении. -2014. - № 2 (32). – С. 24-28.
Кузнецов Евгений Юрьевич	доцент кафедры «Технология машиностроения»	К.т.н., доцент	1. Кузнецов Е.Ю., Ямников А.С. Использование САМ-систем для составления управляющих программ многопроходного нарезания витков червяков // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2013. - № 8. – С. 86-95. 2. Кузнецов Е.Ю. Особенности технологии нарезания червяков резцом на станках с ЧПУ: дис. канд.тех.наук: 05.02.08. / Кузнецов Евгений Юрьевич. – Тула, 2012. – 214с.

**Список основных публикаций оппонентов диссертационной работы Печенкина Михаила Владимировича «Многокоординатное формообразование фрезерованием зубьев гиперболоидных зубчатых колес двойной кривизны», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки (технические науки)**

Фамилия, имя, отчество	Место работы, должность	Ученая степень, ученое звание, шифр специальности	Основные работы оппонентов по профилю диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет:
Трубачев Евгений Семенович	Заведующий кафедрой «Конструкторско-технологическая подготовка машиностроительных производств» ФГБОУ ВО «Ижевский государственный технический университет им. М.Т. Калашникова»	Д.т.н., профессор	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Trubachev E.S. Several issues of tooth generating process by two-parametric families of generating lines/ Theory and Practice of Gearing and Transmissions. In Honor of Professor Faydor L. Litvin, Goldfarb V., Barmina N. (Eds.). 2016, IX, PP. 97-116.</li> <li>2. Трубачев Е.С., Логинов С.Е. Новый метод нарезания зубьев спироидных колес. В сборнике: Теория и практика зубчатых передач. Сборник трудов Международного Симпозиума. Научный редактор В.И. Гольдфарб. Россия, Ижевск, 2014. С. 232-237.</li> <li>3. Трубачев Е.С., Зубкова А.И. Метод нарезания витков многозаходных цилиндрических червяков. В сборнике Теория и практика зубчатых передач. Сборник трудов Международного Симпозиума. Научный редактор В.И. Гольдфарб. Россия, Ижевск, 2014. С. 238-243.</li> <li>4. Трубачев Е.С., Зубкова А.И. Расчет геометрии витков многозаходного червяка, образованных резцовой головкой при непрерывном делении. Интеллектуальные системы в производстве. – 2014. №2(24). С. 76-78.</li> <li>5. Трубачев Е.С., Логинов С.Е., Богданов К.В. Разработка новой технологии нарезания зубьев спироидных колес // Вісник СевНТУ. - 2014. - № 151. - С. 192-197.</li> </ol>

			<p>6. Трубачев Е.С., Логинов С.Е. Выбор параметров нарезания зубьев спироидных колес плоской резцовой головкой // Интеллектуальные системы в производстве. – 2013. - №1(21). - С. 105-108.</p> <p>7. Трубачев Е.С., Пузанов В.Ю. Локализация контакта в червячных передачах при произвольных межосевых углах // В мире научных открытий. – 2012. - № 1.1. - С. 53-68.</p>
Юрасов Сергей Юрьевич	доцент кафедры «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» ФГАОУ ВО «Казанский (Приволжский) федеральный университет, Набережночелнинский институт	К.т.н., доцент	<p>1. Petukhov Y.E., Kolesov N.V., Yurasov S.Y. Geometric shaping in cutting . (2014) Russian Engineering Research 34 (6) PP. 374-380 doi: 10.3103/S1068798X14060161.</p> <p>2. Гречишников В.А., Колесов Н.В., Юрасов С.Ю. Шероховатость при цилиндрическом фрезеровании // Вестник МГТУ «Станкин». – 2012. - №4(23). - С.49-50.</p> <p>3. Гречишников В.А., Романов В.Б., Рябов Е.А., Седов Б.Е., Юрасов С.Ю. Проектирование профиля долбяка с любыми заданными геометрическими параметрами // Вестник МГТУ «Станкин». – 2012. - №4(23). - С. 15-17.</p> <p>4. Khusainov R.M., Akhkiyamov D.R., Yurasov S.Yu. The spatal distribution of the deformations in the gear-cutting machines og traditional layout. Applied and fundamental studies: proceedings og the 5<sup>th</sup> international academic conference. Publishing House Science and Innovation Center. St. Louis, USA, 2014. С. 82-84.</p> <p>5. Khusainov R.M., Khaziev R.R., Yurasov S.Yu. Machining the longitudinal modifications teeth by improving drive of gear-shaping machines. Applied and Fundamental Studies : Proceedings of the 5th International Academic Conference Publishing House Science and Innovation Center. St. Louis, USA, 2014. С. 93-95.</p> <p>6. Khusainov R.M., Volkov E.B., Yurasov S.Yu. Translation</p>

			<p>errors of gear hobbing machine to the accuracy parameters of proceed gears. Applied and Fundamental Studies : Proceedings of the 5th International Academic Conference Publishing House Science and Innovation Center. St. Louis, USA, 2014. С. 85-87.</p> <p>7. Юрасов С.Ю., Ступко В.Б., Рябов Е.А. Оптимизация геометрических параметров концевых фрез со сферической исходной инструментальной поверхностью. Ученые записки Альметьевского государственного нефтяного института. – 2014. - Т.12. - №1. – С. 183-188.</p> <p>8. Юрасов С.Ю., Ступко В.Б., Рябов Е.А. Концевые фрезы с тороидальной инструментальной поверхностью для обработки фасонных поверхностей. Материалы научной сессии ученых Альметьевского государственного нефтяного института. – 2013. - Т.1.- №1. - С.205-210.</p>
--	--	--	---