

Список основных публикаций работников ведущей организации - Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»
 диссертационной работы Рубцова Михаила Анатольевича «Повышение точности горизонтальных координатно-расточных станков путём компенсации угловых перемещений стойки при деформации станины», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 - Технология и оборудование механической и физико-технической обработки (технические науки)

Фамилия, имя, отчество	Место работы, должность	Ученая степень, ученое звание	Основные работы оппонентов по профилю диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет:
Васин Алексей Николаевич	Заведующий кафедрой "Технология машиностроения"	д.т.н., доцент	1. Изнаиров Б.М., Изнаиров О.Б., Васин А.Н. Повышение эффективности технологических процессов путем введения оптимального резерва их элементов// Технология машиностроения. – 2012. – № 5. – С. 47-50. 2. Васин А.Н., Изнаиров Б.М., Мукатова Г.Х. Компенсация погрешностей шага деталей винтовых передач // СТИН. – 2013. – № 11. – С. 20-24. 3. Васин А.Н., Изнаиров Б.М., Бочкарев А.П. Повышение эффективности исправления погрешностей формы при бесцентровом шлифовании шариков // СТИН. – 2013. – № 3. – С. 17-19.
Янкин Игорь Николаевич	Профессор кафедры "Технология машиностроения"	д.т.н., профессор	1. Бржозовский Б.М., Хайров Д.А., Янкин И.Н. Диагностика резания материалов на основе анализа неслучайных составляющих колебательного процесса // Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии. – 2012. – № 2-4 (292). – С. 109-115.
Бржозовский Борис Максович	Профессор кафедры "Технология машиностроения"	д.т.н., профессор	1. Бржозовский Б.М., Захаров О.В. Повышение точности обработки на бесцентровых круглошлифовальных станках // Научно-технические проблемы в машиностроении. – 2012. – № 10. – С. 9-12. 2. Бржозовский Б.М., Мартынов В.В., Бровкова М.Б., Зинина Е.П. Повышение эффективности механической обработки деталей на основе применения инструмента с модифицированными рабочими поверхностями и оптимизации процесса резания // Научно-технические проблемы в машиностроении. – 2012. – № 1. – С. 3-10. 3. Бржозовский Б.М., Мартынов В.В., Бочкарев П.Ю., Бровкова М.Б. Статистические методы оценки сложных технологических систем // Научно-технические проблемы в машиностроении. – 2014 – № 7 (37). – С.

			<p>42-48.</p> <p>4. Бекренев Н.В., Бржозовский Б.М., Петровский А.П., Шумилин А.И. Повышение эффективности сверления отверстий в труднообрабатываемых материалах с воздействием ультразвука // Технология машиностроения. – 2014 – № 10. – С. 27-30.</p> <p>5. Бржозовский Б.М., Мартынов В.В., Захаров О.В. Управление точностью настройки размера на токарных станках на основе оптимальной схемы измерения // СТИН. – 2014 – № 2. – С. 14-16.</p>
Мартынов Владимир Васильевич	Профессор кафедры "Технология машиностроения"	д.т.н., профессор	<p>1. Мартынов В.В., Мартынов П.В. Статистическое исследование траекторий движения шпиндельных узлов станков // СТИН. – 2013 – № 9. – С. 9-13.</p> <p>2. Мартынов В.В., Мартынов П.В. Управление точностью механической обработки деталей на основе подналадки методом обобщенного критерия // СТИН. – 2013 – № 8. – С. 30-35.</p> <p>3. Martynov V.V., Martynov P.V. Spindle trajectories in metal-cutting machines // Russian Engineering Research. – 2014 – V. 34 № 4. – P. 246-249.</p> <p>4. Martynov V.V., Martynov P.V. Controlling the machining precision // Russian Engineering Research. – 2014 – V. 34 № 4. – P. 246-249.</p>
Игнатьев Александр Анатольевич	Профессор кафедры "Технология машиностроения"	д.т.н., профессор	<p>1. Козлова Т.Д., Игнатьев А.А. Экспертная система поддержки принятия решений для определения причин отказов автоматизированных станочных модулей // Известия высших учебных заведений. Поволжский регион. Технические науки. – 2013 – № 1 (25). – С. 19-25.</p> <p>2. Игнатьев А.А., Коновалов В.В. Выбор режима точения на основе идентификации динамической системы станка по виброакустическим колебаниям // Известия высших учебных заведений. Поволжский регион. Технические науки. – 2014 – № 3 (31). – С. 92-101.</p>

Список основных публикаций оппонентов диссертационной работы Рубцова Михаила Анатольевича «Повышение точности горизонтальных координатно-расточных станков путём компенсации угловых перемещений стойки при деформации станины», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 - Технология и оборудование механической и физико-технической обработки (технические науки)

Фамилия, имя, отчество	Место работы, должность	Ученая степень, ученое звание	Основные работы оппонентов по профилю диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет:
Базров Борис Мухтарбекович	Заведующий лабораторией «Теории модульной технологии» ФГБУН «Институт машиноведения имени А.А. Благонравова РАН»	д.т.н., профессор	<ol style="list-style-type: none"> 1. Суслов А.Г., Базров Б.М., Безъязычный В.Ф. Научные технологии в машиностроении // Москва. - 2012. – 258с. 2. Bazrov B.M., Suslov A.G., Taratynov O.V., Shoev A.N. Quality of surface modules in machine parts (2013) Russian Engineering Research T. 33. № 11. PP. 651-654 doi: 10.3103/S1068798X13110063. 3. Базров Б.М., Суслов А.Г., Таратынов О.В., Шоев А.Н. Технологическое обеспечение качества модулей поверхностей деталей машин // СТИН. - 2013. - № 4. - С. 8-11. 4. Базров Б.М. Модульная технология и ее внедрение в механосборочное производство // Научные технологии в машиностроении. - 2014. - № 7 (37). - С. 24-30. 5. Базров Б.М., Умаров Г.Ш. Анализ механизма образования погрешностей координирующих размеров поверхностей детали в процессе ее изготовления // Научные технологии в машиностроении. - 2014. - № 9 (39). - С. 14-18.
Казакова Ольга Юрьевна	Доцент кафедры «Автоматизированные станочные и инструментальные системы» ФГБОУ ВО «Самарский государственный технический университет»	к.т.н., доцент	<ol style="list-style-type: none"> 1. Петрунин В.И., Денисенко А.Ф., Казакова О.Ю. Исследование точности и жесткости механизмов смены инструмента металлорежущих станков // Самара. - 2012. - С. 172. 2. Казакова О.Ю. П Повышение точности обработки на станках фрезерно-сверлильно-расточной группы за счет минимизации погрешностей инструментальных систем: автореф. дис... канд. техн. наук: 05.02.08 / Казакова О.Ю. – Самара: СамГТУ, 2013. 3. Денисенко А.Ф., Казакова О.Ю. Формирование погрешности инструментальной оправки при автоматической смене инструмента // Вестник Самарского государственного технического университета. Серия: Технические науки. - 2013. - № 2 (38). - С. 111-116.

			<p>4. Денисенко А.Ф., Казакова О.Ю., Якимов М.В. Влияние погрешностей, возникающих при автоматической смене инструментов, на точность обработки // Научные технологии в машиностроении. - 2015. - № 6 (48). - С. 13-17.</p> <p>5. Казакова О.Ю., Петрунин В.И., Казаков А.А. Повышение точности при обработке заготовок на станках с ЧПУ // Научные технологии в машиностроении. - 2016. - № 2 (56). - С. 44-48.</p>
--	--	--	--