

Сведения о ведущей организации и об официальных оппонентах по диссертации Степанова А. В.

Ведущая организация

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Пермский национальный исследовательский политехнический университет» (ФГБОУ ВО «ПНИПУ»), 614990, Россия, Пермский край, г. Пермь, Комсомольский проспект, д. 29, тел.: +7 (342) 219-80-67, e-mail: rector@pstu.ru, сайт: <http://pstu.ru/>.

Первый оппонент

Носенко Владимир Андреевич, доктор технических наук, профессор, спец. 05.03.01 «Процессы механической и физико-технической обработки, станки и инструмент», Волжский политехнический институт (филиал) ФГБОУ ВО «Волгоградский государственный технический университет», заведующий кафедрой «Технология и оборудование машиностроительных производств», 404121, Волгоградская обл., г. Волжский, ул. Энгельса, д. 42а, тел.: (8443) 39-79-17, e-mail: vto@volpi.ru.

Второй оппонент

Осипов Александр Петрович, кандидат технических наук, доцент, 05.03.01 «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки» / 05.02.08 «Технология машиностроения», ФГБОУ ВО «Самарский государственный технический университет» (г. Сызрань), декан механического факультета, 446001, Самарская обл., г. Сызрань, ул. Советская, д. 45, тел.: (8464) 98-70-60, e-mail: 12345655@mail.ru

Список основных публикаций работников ведущей организации – Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Пермский национальный исследовательский политехнический университет»

диссертационной работы Степанова Аполлона Владимировича «Повышение эффективности шлифования путем применения твердых смазочных материалов с высокодисперсными наполнителями и антифрикционными наноприсадками», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 "Технология и оборудование механической и физико-технической обработки"

Фамилия Имя Отчество	Место работы, должность	Ученая степень, ученое звание	Основные публикации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет
Макаров Владимир Федорович	ПНИПУ, профессор кафедры «Инновационные технологии машиностроения»	Д.т.н., профессор	<p>1. Макаров. В. Ф. Влияние условий формообразования на качество поверхностного слоя лопатки при глубинном профильном шлифовании / В.Ф. Макаров, С.П. Никитин / Научно-технические проблемы машиностроения. – Москва, 2015. – №8. – С. 38 - 44</p> <p>2. Макаров. В. Ф. Технологическое обеспечение точности изготовления сопловых лопаток турбин при глубинном многоосевом шлифовании на станке с ЧПУ / В.Ф. Макаров, А.В. Григорьева, Р.А. Туранский / Научно-технические проблемы машиностроения. – Москва-Тула, 2016. – №1. – С. 31- 34</p> <p>3. Макаров. В. Ф. Проблемы автоматизации финишной обработки сложнопрофильных лопаток / В.Ф. Макаров, В.А. Жуковский, Е.Н. Бычина / Известия Тульского государственного университета. – Тула, 2016. –С. 52- 55</p> <p>4. Макаров. В. Ф. Современный метод финишной обработки свободным абразивом на примере корпусной детали / В.Ф. Макаров, Т.И. Габдуллин, П.В. Писарев / Материалы VIII межд. науч. – тех.</p>

			<p>конф. Научно-технические технологии на современном этапе машиностроения. – Москва, 2016. – С. 38 – 41</p> <p>5. Макаров. В. Ф. Особенности применения комбинированной шлифовально-полировальной финишной обработки зубчатых колес / В.Ф. Макаров, Т.И. Габдуллин, П.В. Писарев / Материалы межд. науч. – прак. конф. Технология машиностроения и материаловедение. – Новокузнецк, 2017. – С. 52 – 55</p>
Никитин Сергей Петрович	ПНИПУ, доцент кафедры «Сварочное производство, метрология и технология материалов»	К.т.н., доцент	<p>1. Никитин С.П. Математическое моделирование упругих и тепловых процессов в зоне резания при глубинном шлифовании / С.П. Никитин, В.Ф. Макаров / Вектор науки. – Тольятти, 2015. – №2. – С. 100 – 103</p> <p>2. Никитин С.П. Кинематика формообразования элементарных участков поверхности при глубинном профильном шлифовании турбинной лопатки / С.П. Никитин, В.Ф. Макаров / Вестник РГАТУ им. П.А. Соловьева. – Рыбинск, 2017. – №1. – С. 173 – 181</p> <p>3. Никитин С.П. Разработка метода корректирующего управления процессом глубинного шлифования базовых поверхностей сопловых лопаток на многоосевом станке с ЧПУ / С.П. Никитин, В.Ф. Макаров, А.О. Норин, Р.А. Туранский / Тез. док. МНТК «Современные высокоэффективные технологии и оборудование в машиностроении (МТЕТ-2016)» – Санкт-Петербург, 2016. – С. 58 – 65</p>

**Список основных публикаций официальных оппонентов
диссертационной работы Степанова Аполлона Владимировича**

«Повышение эффективности шлифования путем применения твердых смазочных материалов с высокодисперсными наполнителями и антифрикционными наноприсадками», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 "Технология и оборудование механической и физико-технической обработки".

Фамилия, имя, отчество	Место работы, должность	Ученая степень, ученое звание, шифр специальности	Основные работы по профилю оппонируемой диссертации
Носенко Владимир Андреевич	ВОЛПИ, заместитель директора по учебной работе, заведующий кафедрой «Технология и оборудование машиностроительных производств»	Д.т.н., профессор	<p>1. Носенко В.А. Повышение эффективности плоского шлифования нежестких заготовок путем управления упругими деформациями / В.А. Носенко, В.Н. Тышкевич, А.В. Саразов / Вестник Рыбинской государственной технологической академии им. П.А. Соловьева. – 2017. – №2. – С. 342 – 348</p> <p>2. Носенко В.А. Составляющие силы резания плоского врезного шлифования титанового сплава высокоструктурными кругами / В.А. Носенко, С.В. Носенко, Н.Д. Сердюков, А.С. Кузнецова / Известия Волгоградского государственного технического университета. – 2017. – №5. – С. 36-40</p> <p>3. Носенко В.А. Управление осевыми упругими деформациями нежестких колец подшипников при плоском шлифовании торцев / В.А. Носенко, В.Н. Тышкевич, А.В. Саразов, С.В. Орлов / Известия вузов. Машиностроение. – 2017. – №1. – С. 63-70</p>

			<p>4. Носенко В.А. Динамическое моделирование распределения вершин зерен на рабочей поверхности абразивного инструмента при шлифовании с использованием переходных вероятностей / В.А. Носенко, Е.В. Федотов, М.В. Даниленко / Известия вузов. Машиностроение. – 2017. – №2. – С. 79-89</p> <p>5. Носенко В.А. Коэффициент формы зерен фракций шлифовальных порошков карбида кремния черного / В.А. Носенко, А.А. Александров, А.В. Авилов / Современные наукоемкие технологии. – 2017. – №2. – С. 53-57</p>
Осипов Александр Петрович	Сызранский филиал СамГТУ, декан Механического факультета, зав. кафедрой «Технология машиностроения»	К.т.н., доцент	<p>1. Осипов А.П. Совершенствование технологий обработки крупногабаритных деталей на основе имитационного моделирования процесса шлифования / А.П. Осипов, А.В. Широков / Главный механик. –М: Промиздат – 2012. – №1. – С. 28-33</p> <p>2. Осипов А.П. Критерий стружкообразования при микрорезании единичной абразивной кромкой / Наукоемкие технологии в машиностроении. –М: Машиностроение – 2012. – №3. – С. 10-15</p> <p>3. Программное обеспечение для исследования геометрии абразивных зерен / Вестник Волжского университета им. В.Н. Татищева. –Тольятти: ВУиТ. – 2012. – №2. – С. 141-148</p> <p>4. Осипов А.П. Методика экспериментального определения геометрических параметров абразивных зерен / А.П. Осипов, В.В. Федотов / Известия ВУЗов. машиностроение. – М: МГТУ им. Н.Э. Баумана. – 2012. – №11. – С. 66-70</p>