

**Сведения о ведущей организации и об официальных оппонентах
по докторской диссертации Ардашева Дмитрия Валерьевича**

Ведущая организация

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Пермский национальный исследовательский политехнический университет» (ФГБОУ ВО «ПНИПУ»).

614990, Россия, Пермский край, г. Пермь, Комсомольский проспект, д. 29.

тел.: +7 (342) 219-80-67, e-mail: rector@pstu.ru, сайт: <http://pstu.ru>.

Руководитель организации – ректор Ташкинов Анатолий Александрович

Заведующий кафедрой инновационных технологий машиностроения –

Карманов Вадим Владимирович, тел: +7(342) 2-391-508, 2-198-249

e-mail: karmanovs@yandex.ru

Первый оппонент

Волков Дмитрий Иванович, доктор технических наук, профессор,

специальность 05.03.01 «Процессы механической и физико-технической обработки, станки и инструмент».

ФГБОУ ВО «Рыбинский государственный авиационный технический университет им. П.А. Соловьева»,

заведующий кафедрой «Мехатронные системы и процессы формообразования им. С.С. Силина».

Телефон: +79109791789

e-mail: d_i_volkov@rsatu.ru.

152934, г. Рыбинск Ярославской области, ул. Пушкина, 53, РГАТУ.

Телефон: (4855) 280-470

e-mail: rector@rsatu.ru

Второй оппонент

Носенко Владимир Андреевич, доктор технических наук, профессор, специальность 05.03.01 «Процессы механической и физико-технической обработки, станки и инструмент», Волжский политехнический институт (филиал) ФГБОУ ВО «Волгоградский государственный технический университет»,

заведующий кафедрой «Технология и оборудование машиностроительных производств».

Телефон: +79044033174

e-mail: vladim.nosenko2014@yandex.ru, nosenko_va@vabz.ru.

404121, Волгоградская обл., г. Волжский, ул. Энгельса, д. 42а.

Телефон: (8443) 39-79-17.

Третий оппонент

Козлов Александр Михайлович – доктор технических наук, профессор, специальности 05.03.01 «Технологии и оборудование механической и физико-технической обработки», 05.02.08 «Технология машиностроения».

ФГБОУ ВО «Липецкий государственный технический университет»,

заведующий кафедрой технологии машиностроения.

e-mail: kam-48@yandex.ru

г. Липецк ул. Московская 30, к2-373

Телефон: +7 (4742) 32-81-86, 32-80-71.

e-mail: decmmf@stu.lipetsk.ru

**Список основных публикаций работников ведущей организации –
Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения**

высшего образования «Пермский национальный исследовательский политехнический университет»

диссертационной работы Ардашева Дмитрия Валерьевича «Повышение эффективности операций шлифования в многономенклатурном производстве на основе прогнозирования работоспособности шлифовальных кругов», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальностям 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки, 05.02.08 – Технология машиностроения

Фамилия Имя Отчество	Место работы, должность	Ученая степень, ученое звание	Основные публикации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет
Макаров Владимир Федорович	ПНИПУ, профессор кафедры «Инновационные технологии маши- ностроения»	Докт. техн. наук, профессор	<p>1. Макаров, В.Ф. Кинематика формообразования элементарных участков поверхности при глубинном профильном шлифовании турбинной лопатки / В.Ф. Макаров, С.П. Никитин // Вестник Рыбинской государственной авиационной технологической академии им. П.А. Соловьева. – 2017. – № 1 (40). – С. 173–181.</p> <p>2. Макаров, В.Ф. Технологическое обеспечение точности изготовления сопловых лопаток турбин при глубинной многоосевом шлифовании на станке с ЧПУ / В.Ф. Макаров, Р.А. Туранский, А.В. Григорьева // Научные технологии в машиностроении. – 2016. – № 1 (55). – С. 34–37.</p> <p>3. Макаров, В.Ф. Использование метода элементарных поверхностей при моделировании процесса профильного глубинного шлифования / В.Ф. Макаров, С.П. Никитин // Аэрокосмическая техника, высокие технологии и инновации. – 2016. – Т. 1. – С. 31–36.</p> <p>4. Макаров, В.Ф. Влияние условий формообразования на качество поверхностного слоя лопатки при глубинном профильном шлифовании / В.Ф. Макаров, С.П. Никитин // Научные технологии в машиностроении. – 2015. – № 8 (50). – С. 38–44.</p>

Ханов Алмаз Муллаянович	ПНИПУ, заведующий кафедрой материалов, технологий и конструирования машин	Докт. техн. наук, профессор	<p>5. Ханов, А.М. Внутреннее шлифование резиновых теплозащитных покрытий с постоянным усилием прижима шлифовального круга / А.М. Ханов, Л.Д. Сиротенко, Л.П. Шингель, Е.О Трофимов // СТИН. – 2015. – № 12. –С. 25–28.</p> <p>6. Ханов, А.М. Исследование взаимосвязи упругих и тепловых динамических процессов при шлифовальной обработке теплозащитных покрытий / А.М. Ханов, С.П. Никитин, Л.Д. Сиротенко, Е.О Трофимов, Е.В. Матыгуллина // СТИН. – 2015. – № 3. – С. 28–31.</p> <p>7. Ханов, А.М. Влияние вида и зернистости абразивного материала на производительность обработки и шероховатость поверхности циркониевой керамики / А.М. Ханов, К.Р. Муратов, Е.А. Гашев // СТИН. – 2015. № 5. – С. 28–31.</p>
Муратов Карим Равилевич	ПНИПУ, доцент кафедры материалов, технологий и конструирования машин	Канд. техн. наук, доцент	<p>8. Муратов, К.Р. Влияние количества и концентрации алмазной пасты на качественные и количественные показатели абразивной доводки / К.Р. Муратов, Е.А. Гашев, Д.М. Лагунов // СТИН. – 2017. – № 3. – С. 34–36.</p> <p>9. Муратов, К.Р Шлифование монокристалла связанным абразивом / К.Р. Муратов, А.М. Ханов, Е.А. Гашев // СТИН. – 2015. – № 4. – С. 16–18.</p>

Список основных публикаций официальных оппонентов

диссертационной работы Ардашева Дмитрия Валерьевича «Повышение эффективности операций шлифования в многономенклатурном производстве на основе прогнозирования работоспособности шлифовальных кругов», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальностям 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки, 05.02.08 – Технология машиностроения

Фамилия Имя Отчество	Место работы, должность	Ученая степень, ученое звание	Основные публикации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет
Волков Дмитрий Иванович	ФГБОУ ВО «Рыбинский государственный авиационный технический университет им. П.А.Соловьева», заведующий кафедрой «Мехатронные системы и процессы формообразования им. С.С. Силина»	Докт. техн. наук, профессор	<p>1. Волков, Д.И. Развитие технологии глубинного шлифования деталей газотурбинных двигателей / Д.И. Волков, Н.В. Полуглазкова, Б.В. Цветков // Вестник Рыбинской государственной авиационной технологической академии им. П.А. Соловьева. – 2017. – № 1 (40). – С. 78–87.</p> <p>2. Цветков, Б.В. Влияние упругой деформации изгиба при шлифовании спиральной канавки на геометрические параметры концевой инструмента / Б.В. Цветков, Д.И. Волков // Современные материалы, техника и технологии. – 2017. – № 3 (11). – С. 137–143.</p> <p>3. Волков, Д.И. Автоматизированное определение технологических режимов на операциях профильного глубинного шлифования / Д.И. Волков, В.А. Полетаев // Вестник Рыбинской государственной авиационной технологической академии им. П.А. Соловьева. – 2016. – № 1 (36). – С. 48–58.</p> <p>4. Волков, Д.И. Исследование тепловых процессов глубинного шлифования деталей малой длины / Д.И. Волков, Н.В. Полуглазкова // Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии. – 2016. – № 6 (320). – С. 70–76.</p> <p>5. Цветков, Б.В. Определение упругой деформации изгиба заготовки из сплава H10F при шлифовании спиральной канавки монолитного осевого инструмента / Б.В. Цветков, Д.И. Волков // Вестник Рыбинской государственной авиационной технологической академии им. П.А. Соловьева. – 2016. – № 3. – С. 32.</p> <p>6. Волков, Д.И. Тепловые процессы глубинного шлифования деталей малой длины / Д.И. Волков, Н.В. Полуглазкова // В сб.: Теплофизические и технологические аспекты повышения эффективности машиностроительного производства Труды IV международной научно-технической конференции (Резниковские чтения). Редакционная коллегия: А.В. Гордеев, В.И. Малышев, Л.А. Резников, А.С. Селиванов. – 2015. – С. 23–27.</p>

<p>Носенко Владимир Андреевич</p>	<p>Волжский политехнический институт (филиал) ФГБОУ ВО «Волгоградский государственный технический университет», заведующий кафедрой «Технология и оборудование машиностроительных производств»</p>	<p>Докт. техн. наук, профессор</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Носенко, В.А. Динамическое моделирование распределения вершин зерен на рабочей поверхности абразивного инструмента при шлифовании с использованием переходных вероятностей / В.А. Носенко, Е.В. Федотов, М.В. Даниленко // Известия высших учебных заведений. Машиностроение. – 2017. – № 2 (683). С. 79–89. 2. Носенко, В.А. Исследование переноса титана, циркония и молибдена на карбид кремния при микроцарапании / В.А. Носенко, А.В. Авилов, С.В. Носенко, В.И. Бахмат // Металлообработка. – 2017. – № 1 (97). – С. 35–39. 3. Носенко, С.В. Взаимосвязь составляющих силы резания и мгновенной режущей способности при глубинном шлифовании титанового сплава с постоянной правкой абразивного инструмента / С.В. Носенко, В.А. Носенко Д.Н. Лясин, Л.Л. Кременецкий // Известия высших учебных заведений. Машиностроение. – 2016. – № 5 (674). – С. 41–51. 4. Носенко, В.А. Выбор оптимальных условий плоского шлифования стальных заготовок / В.А. Носенко, В.Н. Тышкевич, С.В. Орлов, А.В. Саразов, Е.А. Сукочева // Известия высших учебных заведений. Машиностроение. – 2016. – № 6 (675). – С. 73–81. 5. Носенко, В.А. Исследование влияния физико-химических свойств внешней среды на процесс шлифования при импрегнировании абразивного инструмента / В.А. Носенко, А.П. Митрофанов, А.А. Крутикова // Известия Волгоградского государственного технического университета. – 2016. – № 8 (187). – С. 22–26. 6. Носенко, В.А. Морфология и химический состав площадки износа карбида кремния после микроцарапания вольфрама на скорости 60 м/с / В.А. Носенко, А.В. Авилов, О.М. Ладыгина, Е.А. Дума // Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии. – 2016. – № 1 (315). – С. 97–104. 7. Носенко, С.В. Влияние СОТС и твердости круга на коэффициент шлифования и шероховатость поверхности при обработке титанового сплава / С.В. Носенко, В.А. Носенко, Л.Л. Кременецкий, Н.Д. Сердюков // Международный научно-исследовательский журнал. – 2016. – № 12–3(54). – С. 156–161.
-----------------------------------	--	------------------------------------	--

<p>Козлов Александр Михайлович</p>	<p>ФГБОУ ВО «Липецкий государственный технический университет», заведующий кафедрой технологии машиностроения</p>	<p>Докт. техн. наук, профессор</p>	<p>1. Козлов, А.А. Моделирование обработанной поверхности при шлифовании некруговым торцовым абразивным инструментом / А.А. Козлов, А.М. Козлов, Ю.В. Василенко // Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия: Машиностроение. – 2016. – Т. 16, № 3. – С. 54–62.</p> <p>2. Tyuhta, A.V. Ways to enhance environmental flat grinding by improving the technology of the coolant supply / A.V. Tyuhta, Y.V. Vasilenko, A.M. Kozlov // Procedia Engineering. – 2016. – Т. 150. – pp. 1073–1080.</p> <p>3. Kozlov, A.M. Modeling a cylindrical surface machined by a non-circular face tool / A.M. Kozlov, A.A. Kozlov, Y.V. Vasilenko // Procedia Engineering. – 2016. – Т. 150. – pp. 1081–1088.</p> <p>4. Бельских, В.В. Повышение производительности шлифования титана и его сплавов на основе использования сборного шлифовального инструмента / В.В. Бельских, А.М. Козлов // Сборник тезисов докладов научной конференции студентов и аспирантов Липецкого государственного технического университета посвящается 60-летию Липецкого государственного технического университета: в 2-х частях. – 2016. – С. 58–60.</p>
--	---	--	---