

Сведения о ведущей организации и об оппонентах

Ведущая организация

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Пензенский государственный технологический университет» (ПензГТУ), 440039, г. Пенза, проезд Байдукова/ул. Гагарина, д. 1а/11; факс (841-2) 49-60-86, тел. +7 (8412) 49-54-41 (приемная ректора) , web-сайт <http://www.penzgtu.ru/>; e-mail: rector@penzgtu.ru

По теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние пять лет опубликованы следующие материалы:

1. Голубовский В.В., Прохоров С.Г. Технологические особенности процесса сборки соединений с натягом. В кн. «XXI век: итоги прошлого и проблемы настоящего плюс»: Периодическое научное издание. Серия: Технические науки. Машиностроение. - Пенза: Изд-во Пенз. гос. технол. ун-та, 2015, - №02(24) - с. 115-119.

2. Голубовский В.В., Прохоров С.Г. Явление схватывания при сборке соединений с натягом. В кн. «XXI век: итоги прошлого и проблемы настоящего плюс»: Периодическое научное издание. Серия: Технические науки. Машиностроение. - Пенза: Изд-во Пенз. гос. технол. ун-та, 2015, - №02(24) - с. 119-122.

3. Контроль качества соединений с натягом Голубовский В.В., Сержантов А.А. В сборнике: Фундаментальные и прикладные научные исследования: актуальные вопросы, достижения и инновации Материалы Всероссийской заочной научно-практической конференции. 2017. С. 293-297.

4. Влияние технологических режимов на равномерность сборочного процесса соединений с натягом/ Голубовский В.В., Сержантов А.А. // В сборнике: Молодой инженер - основа научно-технического прогресса Сборник научных трудов Международной научно-технической конференции. Ответственный редактор Губанов В.С.. 2015. С. 77-80.

5. Совершенствование технологии сборки соединения деталей с натягом/ Симанин Н.А., Коновалов В.В., Петрова С.С. // Известия Самарской государственной сельскохозяйственной академии. 2016. № 2. С. 30-34.

6. О возникновении первичных погрешностей при формировании показателей качества автоматизированной сборки резьбовых соединений / Потемкин А.Н., Карягин Д.С. Научно-методический электронный журнал "Концепт". 2016. № Т15. С. 1816-1820.

7. Способы сборки и разборки соединений с натягом / Голубовский В.В., Сержантов А.А. // В сборнике: Актуальные вопросы современной

науки: теория и практика научных исследований. Сборник научных трудов всероссийской научно-практической конференции. 2017. С. 159-162.

Оппонент 1

Семенов Александр Николаевич - доктор технических наук (специальность: 05.02.08 — «Технология машиностроения»), профессор кафедры «Технология авиационных двигателей и общего машиностроения» ФГБОУ ВО «Рыбинский государственный авиационный технический университет им. П.А. Соловьева», 152934, Ярославская область, г. Рыбинск, ул. Пушкина, д.53, тел.(4855) 22-23-34 (кафедра), e-mail: fat@rsatu.ru, semenov.an@mail.ru

По теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние пять лет опубликованы следующие материалы:

1. Непомилуев В.В., Олейникова Е.В., Семенов А.Н. Метод индивидуального подбора деталей как основа обеспечения качества сборки высокоточных изделий // Вестник Рыбинской государственной авиационной технологической академии им. П. А. Соловьева. 2016. № 4 (39). С. 37-42.

2. Безъязычный В.Ф., Непомилуев В.В., Семенов А.Н. Повышение износостойкости деталей машин технологическими методами // Вестник машиностроения. 2017. №6. С.66-69.

3. Непомилуев В.В., Олейникова Е.В., Семенов А.Н. Повышение качества сборки изделий машиностроения на основе метода индивидуального подбора деталей // Справочник. Инженерный журнал с приложением. 2017. № S8. С. 19-24.

4. Непомилуев В.В., Семенов А.Н., Шуваев В.Г., Рыкунов А.Н. Повышение качества изготовления высокоточных машин на основе совершенствования процесса их сборки // СТИН 2018. №12. С. 25-31.

5. Непомилуев В.В., Семенов А.Н. Виртуальное испытание как метод оценки качества сборки // СТИН. 2019. №2. С.42-45

6. Шуваев В.Г., Непомилуев В.В., Рыкунов А.Н., Семенов А.Н. Обеспечение качества сборки резьбовых соединений газотурбинных двигателей с помощью ультразвукового воздействия по критерию заданной прочности // Известия высших учебных заведений. Авиационная техника. 2019. № 1. С. 153-156.

7. Справочник технолога / под общ.ред. А.Г. Суслова. М: Инновационное машиностроение, 2019.-800с.

8. Shuvaev V.G., Nepomiluev V.V., Semenov A.N., Rykunov A.N. Improving the Manufacture of High-Precision Machines by Assembly Modification // Russian Engineering Research/ Vol. 39. No. 5, 2019, p. 609-611.

9. Семенов А.Н., Непомилуев В.В. Учет взаимодействия деталей в сборочных системах как способ повышения качества и работоспособности //СТИН. 2019. № 2. С. 24-27.

10. Semenov A.N., Nepomiluev V.V. Influence of the interactions of components on the quality of assembly //Russian Engineering Research. 2019. T. 39. № 7. С. 609-611.

11. Shuvaev V.G., Nepomiluev V.V., Rykunov A.N., Semenov A.N. Quality assurance of assembling of gte threaded joints by ultrasonic treatment upon the required strength criterion// Russian Aeronautics. 2019. T. 62. № 1. С. 171-174.

Оппонент 2

Шандров Борис Васильевич – кандидат технических наук (специальность: 05.02.08 — «Технология машиностроения»), профессор кафедры «Технологии и оборудование машиностроения» ФГБОУ ВО «Московский политехнический университет», 115280, Москва, ул. Автозаводская, д. 16 , ауд. 1501, тел.(8495) 276-37-32 (кафедра), web-сайт: <https://mospolytech.ru/index.php?id=351> , e-mail: tomash@mospolytech.ru, b.v.shandrov@mospolytech.ru

По теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет опубликованы следующие материалы:

1. Шандров Б.В., Булавин И.А., Самойлова А.С., Чан В.Ч./ Определение предельно допустимых значений силы преднатяга подшипников дифференциала в редукторах ведущих мостов автомобилей // Современные технологии сборки материалы VI международного научно-технического семинара. 2019. С. 70-82.

2. Шандров Б.В., Булавин И.А., Самойлова А.С. Адаптивное управление процессом регулирования преднатяга подшипников // Автомобильная промышленность. 2018. № 5. С. 32-37;

3. Шандров Б.В., Булавин И.А., Самойлова А.С./ Регулировка преднатяга роликоподшипников при их дуплексации с использованием деформируемых распорных втулок// Автомобильная промышленность. 2018. № 9. С. 33-37;

4. Шандров Б.В., Булавин И.А., Самойлова А.С./ Факторы, определяющие качество сборки редукторов ведущих мостов транспортных средств// Автомобильная промышленность. 2017. № 7. С. 36-39;

5. Шандров Б.В., Булавин И.А., Масленникова Г.В./ Изменение монтажной высоты конических роликоподшипников под действием осевой

нагрузки в процессе силового замыкания подшипниковых узлов с преднатягом // Автомобильная промышленность. 2015. № 6. С. 29-33;

6. Шандров Б.В., Булавин И.А., Груздев А.Ю./ Радиальные деформации и погрешности формы поверхностей качения как следствие прессовых посадок колец подшипников с корпусом и валом//Автомобильная промышленность. 2014. № 4. С. 29-31;

7. Шандров Б.В., Булавин И.А., Груздев А.Ю./ Приспособления для сборки подшипниковых узлов в редукторах автомобилей// Автомобильная промышленность. 2014. № 9. С. 33-36.

8. Божкова Л.В., Вартанов М.В., Шандров Б.В./ Этапы создания алгоритмического обеспечения интеллектуальной роботизированной сборки// Известия Волгоградского государственного технического университета, 2014, № 21(148)С. 59-64.

9. Шандров Б.В., Булавин И.А., Самойлова А.С./ Технологическое обеспечение преднатяга подшипников с использованием деформируемых распорных элементов// в сборнике: современные технологии сборки.- материалы V международного научно-технического семинара. Под редакцией И.Н. Зининой, 2017.-С. 32-39