

Сведения о ведущей организации и об оппонентах

Ведущая организация

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Новосибирский государственный технический университет», 630073, Новосибирск, пр-т К.Маркса, 20, тел: +7 (383) 346 02 68, e-mail: info@ciu.nstu.ru, web-сайт <https://www.nstu.ru/>

По теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние пять лет опубликованы следующие материалы:

1. Рахимьянов Х. М. Взаимосвязь кинематических и деформационных параметров ультразвукового пластического деформирования с геометрическими параметрами формируемого микрорельефа / Х.М. Рахимьянов, Ю.С. Семенова // Упрочняющие технологии и покрытия. – 2016. – № 2(134). – С. 16–19.

2. Рахимьянов Х. М. Теоретическое обоснование области режимных параметров ультразвукового деформирования для обеспечения чистового и упрочняющего эффектов в обработке металлических материалов / Х.М. Рахимьянов, К.Х. Рахимьянов, Ю.С. Семенова, А.С. Еремина // Системы. Методы. Технологии. – 2015. – № 4(28). – С. 55–61.

3. Рахимьянов Х. М. Основы технологии машиностроения / Х.М. Рахимьянов [и др.]. – Изд-во НГТУ, 2017. – 142 с.

4. Rakhimyanov Kh. Technological peculiarities providing the surface quality parameters at ultrasonic surface hardening / Kh. Rakhimyanov, J. Semyonova, A. Eryomina // Applied Mechanics and Materials. – 2015. – Vol. 698 : Electrical Engineering, Energy, Mechanical Engineering, EEM 2014. – P. 482–486.

5. Rakhimyanov K. M., Semenova I. S. Surface State Control by Ultrasonic Plastic Deformation at the Final Machining Stage. Materials and manufacturing processes. 2016 Volume: 31 Issue: 6 Pages: 764-769.

6. Yulia Semenova, Yuri Nikitin and Andrey Rakhimyanov Revealing the technological modes range for ultrasonic surface hardening of cast iron. MATEC Web of Conferences 224, 03001 (2018)

7. Rakhimyanov Kh. M. Estimating the parameters of deformation action by ultrasonic surface hardening of metals / Kh.М. Rakhimyanov, К.Кh. Rakhimyanov, А.Кh. Rakhimyanov // IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. – 2017. – Vol. 253. – Art. 012032 (7 p.).

8. Rakhimyanov Kh. M. Technological restrictions on mode parameters of ultrasonic plastic deforming / Kh.М. Rakhimyanov, Yu.S. Semenova, А.S. Eremina // IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. – 2017. – Vol. 253. – Art. 012030 (5 p.).

9. Rakhimyanov Kh. M. Forming of the structure and properties of the loaded layer in abrasive discs during grinding of carbon steels / Kh.М. Rakhimyanov, V.V. Yanpolskiy, R.М. Kadyrbaev // Materials Today: Proceedings. – 2019. – Vol. 11. – Pt. 1. – P. 15–19.

Оппонент 1

Тамаркин Михаил Аркадьевич – доктор технических наук (специальность: 05.02.08 — «Технология машиностроения»), профессор, заведующий кафедрой «Технология машиностроения» ФГБОУ ВО «Донской государственной технической университет», 344000; Ростовская область, г. Ростов-на-Дону, пл. Гагарина, д. 1, тел.: 8 (800) 273-87-25, e-mail: spu-55.4@donstu.ru, web-сайт <https://donstu.ru/structure/science-education/tekhnologiya-mashinostroeniya/tekhnologiya-mashinostroeniya-kafedra/>

По теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние пять лет опубликованы следующие материалы:

1. Тамаркин М.А. Обеспечение надежности технологических процессов отделочно-упрочняющей центробежно-ротационной обработки стальными шариками. / М.А. Тамаркин, Э.Э. Тищенко, Д.В. Казаков, А.Г. Исаев // Вестник машиностроения. – 2017. – № 1. – С. 80-83.

2. Тамаркин М.А. Проектирование технологических процессов обработки деталей динамическими методами поверхностного пластического деформирования с учетом увеличения их жизненного цикла. / М.А. Тамаркин, Э.Э. Тищенко, А.С. Шведова, С.А. Новокрещенов // Упрочняющие технологии и покрытия. – 2017. – Т. 13. – № 12 (156). – С. 553-557.

3. Тамаркин М.А. Исследование надежности технологических процессов обработки деталей динамическими методами поверхностного пластического деформирования. / М.А. Тамаркин, А.С. Мельников, Э.Э. Тищенко // Упрочняющие технологии и покрытия. – 2018. – Т. 14. – № 2. – С. 76-80.

4. Тамаркин М.А. Увеличение жизненного цикла деталей при обработке динамическими методами поверхностного пластического деформирования. / М.А. Тамаркин, А.С. Шведова // Автоматизация. Современные технологии. – 2018. – Т. 72. – № 9. – С. 403-408.

5. Тамаркин М.А. Технологические обеспечение требуемой точности размеров расположения поверхностей детали / М.А. Тамаркин, А.С. Мельников, Э.Э. Тищенко, Г.А. Прокопец // Вестник машиностроения. – 2016. – № 11. – С. 23-31.

6. Тамаркин М.А. Исследование формирования показателей надежности процесса центробежно-ротационной обработки. / М.А. Тамаркин, Э.Э. Тищенко, Д.В. Казаков, Р.В. Гребёнкин // Автоматизация. Современные технологии. – 2017. – Т. 71. – № 4. – С. 152-156.

7. Шевцов С.Н. Математическое моделирование в машиностроении: учеб. пособие / С. Н. Шевцов, М. А. Тамаркин, Г. А. Прокопец. – Ростов на Дону: ДГТУ, 2016. – 187 с.

8. Тамаркин М.А. Научные основы технологии машиностроения: учеб. пособие / Тамаркин М.А. [и др.] - СПб.: Лань, 2018. – 418 с.

9. Hamouda K. Effect of the Velocity of Rotation in the Process of Vibration Grinding on the Surface State / K. Hamouda, H. Bournine, M.A. Tamarkin, A.P. Babichev, D. Saidi, H.E. Amrou // Materials Science. – 2016. – 52 (2). – pp. 216-221.

10. Tamarkin, M.A., Tishchenko, E.E., Fedorov, V.P. Theoretical bases of the surface layer formation in the finishing and hardening treatment of details by SPD in flexible granular environment (2016) IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, 124 (1).

Оппонент 2

Кропоткина Елена Юрьевна – доктор технических наук, профессор кафедры «Высокоэффективные технологии обработки» ФГБОУ ВО «Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»». 127055, г. Москва, Вадковский пер., д. 3а. тел.: 84999733948, E-mail: elenajuri@yadex.ru, web-сайт https://stankin.ru/subdivisions/id_182/stuffs

По теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние пять лет опубликованы следующие материалы:

1. *Кропоткина Е.Ю.* Применение поверхностного упрочнения для обеспечения эксплуатационных свойств деталей // Вестник МГТУ Станкин. – 2015. – № 2. – С. 39-43.

2. *Kropotkina E.Y.* Hardening of powder-alloy components by rolling. / E.Y. Kropotkina, V.K. Flegentov // Russian Engineering Research. – 2015. – Т. 35. – № 11. – С. 822-823.

3. *Кропоткина Е.Ю., Флегентов В.К.* Упрочнение деталей из порошковых сплавов обкатыванием // Вестник машиностроения. 2015. № 8. С. 35-36.

4. *Kropotkina E.Y.* Influence of asymmetric load application on the shape of flexible shafts in surface plastic rolling // Russian Engineering Research. – 2015. – Т. 35. – № 6. – С. 466-469.

5. *Кропоткина Е.Ю.* Упрочнение деталей из порошковых сплавов обкатыванием / Е.Ю. Кропоткина, В.К. Флегентов // Вестник машиностроения. – 2015. – № 8. – С. 35-36.

6. *Кропоткина Е.Ю.* Технология правки нежестких деталей произвольной формы // Современные проблемы теории машин. 2016. № 4-2. С. 111-114.

7. *Кропоткина Е.Ю.* Управление положением оси длинномерных деталей сложной формы // "Вестник МГТУ "Станкин". – 2017. – № 1 (40). – С. 26 -29.

8. *Кропоткина Е.Ю.* Качество поверхностного слоя асимметрично упрочненных деталей // "Вестник МГТУ "Станкин". – 2018. – № 2(45). – С. 21-24.

9. *Kropotkina E.* Application of roller burnishing technologies to improve the wear resistance of submerged pump parts made of powder alloys / E. Kropotkina, M. Zyкова, A. Shein, N. Kapustina // Mechanics and Industry. – 2019. – 19, 705. – pp. 1-11.

10. *Кропоткина Е.Ю.* Повышение износостойкости деталей из порошковых сплавов методом поверхностного пластического деформирования // В сборнике: Фундаментальные основы физики, химии и динамики наукоёмких технологических систем формообразования и сборки изделий. сборник трудов научного симпозиума технологов-машиностроителей. 2019. С. 145-148.