

Сведения о ведущей организации и об оппонентах

Ведущая организация

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Пермский национальный исследовательский политехнический университет», 614990, Пермский край, г. Пермь, Комсомольский проспект, д. 29, Телефон/факс: +7 (342) 219-80-67, +7 (342) 212-39-27, E-mail: rector@pstu.ru, web-сайт: <https://pstu.ru>

По теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет опубликованы следующие материалы:

1. Современные методы определения норм машинного и вспомогательного времени для металлорежущих станков с ЧПУ / В. Ф. Макаров, В. Р. Туктамышев, С. В. Масленков, Я. А. Катаев, Д. А. Глухов // Справочник. Инженерный журнал. - 2016. - № 2(227). - С. 42-46., ВАК
2. Развитие цифровых технологий в исследовании остаточных напряжений / М. В. Песин, В. Ф. Макаров // Экспозиция Нефть Газ. - 2019. - № 1(68). - С. 53-55., ВАК
3. Разработка управляющей программы для финишной обработки на основе технологических параметров производства изделия / В. Ф. Макаров, С. И. Кожевников // Перспективные направления развития финишных методов обработки деталей: виброволновые технологии : сб. тр. по материалам междунар. симп. технологов-машиностроителей (Ростов-на-Дону, 14-17 сент. 2016 г.) / М-во образования и науки Рос. Федерации, Дон. гос. техн. ун-т, Рос. фонд фундам. исслед. - Ростов-на-Дону : ДГТУ, 2016. - С.11-13.
4. Разработка метода твердого фрезерования на основе рационального выбора технологической оснастки и режимов резания. / И. Н. Сединин, В. Ф. Макаров // Аэрокосмическая техника, высокие технологии и инновации - 2017 : материалы XVIII Всерос. науч.-техн. конф. (г. Пермь, 16-18 нояб. 2017 г.) / М-во образования и науки Рос. Федерации, Перм. нац. исслед. политехн. ун-т. - Пермь : Изд-во ПНИПУ, 2017. - С. 232-235.
5. Разработка метода твердого фрезерования на основе рационального выбора технологической оснастки и режимов резания, с целью оптимизации технологического процесса. / И. Н. Сединин, В. Ф. Макаров, А. Н. Крохин // Управление качеством продукции в машиностроении и авиакосмической технике (ТМ-18) : сб. науч. тр. X междунар. науч.-техн. конф. (Г. Воронеж, 23-24 мая 2018 г.) / М-во образования и науки Рос. Федерации, Ассоц. технологов-машиностроителей, Воронеж. гос. техн. ун-т. - Воронеж : ВГТУ, 2018. - С. 75-78.
6. Mill Conditions Effect on Roughness of Injection Molds Forming Surfaces / S. I. Kozhevnikov, V. F. Makarov // Proceedings of the 5th International Conference on Industrial Engineering (ICIE 2019). Vol. II / Ed.: A. A. Radionov, O. A.

Kravchenko, V. I. Guzeev, Yu. V. Rozhdestvenskiy. - [S. l.] : Springer Intern. Publ., 2020. - P. 325-335. - (Lecture Notes in Mechanical Engineering, ISSN 2195-4356), Web of Science

7. Влияние траектории фрезерования на износостойкость пространственно-сложных поверхностей формообразующей оснастки / С. И. Кожевников, В. Ф. Макаров // Известия Волгоградского государственного технического университета. - 2017. - № 9(204) : Серия Прогрессивные технологии в машиностроении. - С. 37-40., ВАК

8. Определение влияния переменных факторов на математическую модель шероховатости торцевого фрезерования / И. Н. Сединин, В. Ф. Макаров // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. - 2021. - Вып. 2. - С. 659-665., ВАК

9. Исследование влияния параметров торцевого фрезерования на качество обработанной поверхности / В. М. Трофимова, А. О. Трофимов ; науч. рук. Л. Д. Сиротенко // Новые технологии, материалы и оборудование российской авиакосмической отрасли : материалы Всерос. науч.-практ. конф. с междунар. участием, Казань, 8-10 авг. 2018 г. Т. 1 / Каб. Министров Респ. Татарстан, М-во образования и науки Респ. Татарстан, М-во пром-сти и торговли Респ. Татарстан, Казан. науч. центр Рос. акад. наук, Мэрия г. Казани, ОАО Казан. ярмарка, Казан. нац. исслед. техн. ун-т им. А. Н. Туполева - КАИ. - Казань : Изд-во Казан. гос. техн. ун-та (КНИТУ-КАИ), 2018. - С. 506-511.

10. Прогнозирование нормативного сочетания управляемых параметров режима поперечного строчного фрезерования проточной части лопаток газотурбинного двигателя, обеспечивающего требуемую точность обработки. / В. И. Свирщев, С. В. Тарасов, В. В. Мережников // Вестник Пермского национального исследовательского политехнического университета. Аэрокосмическая техника = Bulletin of the Perm National Research Polytechnic University. Aerospace engineering. - 2018. - № 55. - С. 14-22., ВАК

11. Технологическое обеспечение требуемых показателей качества при поперечном строчном фрезеровании пера лопатки газотурбинного двигателя на многокоординатных станках с ЧПУ / С. В. Тарасов, В. И. Свирщев // Известия Самарского научного центра Российской академии наук. - 2017. - Т. 19, № 4. - С. 22-26., ВАК

12. Методология назначения оптимального сочетания параметров режима методов обработки элементарных поверхностей современным режущим инструментом на основе Т-Q характеристик процессов резания / В. И. Свирщев, А. Н. Савлов, С. В. Тарасов // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. - 2020. - Вып. 10. - С. 341-350., ВАК

13. Параметрическая оптимизация методов механической обработки материалов на основе Т-Q характеристик процесса резания / В. И. Свирщев, С. В. Тарасов, А. Н. Савлов, И. М. Кузьминок // Известия Самарского научного центра Российской академии наук. - 2017. - Т. 19, № 4. - С. 27-32., ВАК

14. Повышение эффективности обработки за счет оптимизации параметров режима резания по критерию минимальная себестоимость / А. Н. Савлов, В. И. Свирцев // Перспективы развития науки в современном мире : сб. ст. по материалам XI междунар. науч.-практ. конф. (19 окт. 2018г., г. Уфа) : в 2 ч. ч. 1 / Науч.-издат. центр Вестник науки. - Уфа : Дендра, 2018. - С. 42-47.

Оппонент 1

Гузеев Виктор Иванович, д.т.н., профессор, заведующий кафедрой «Технологии автоматизированного машиностроения» Южно-Уральского государственного университета. Россия, 454080 Челябинск, проспект Ленина, 76, Тел./факс: +7 (351) 267-99-00, E-mail: guzeevvi@susu.ru.

По теме диссертации в рецензируемых научных изданиях опубликованы следующие материалы:

1. Batuev, V.A Determining the Cut Thickness in Milling Complex Surfaces / V.A. Batuev, V.I. Guzeev, V.V. Batuev // Russian Engineering Research. –2020.–Vol. 40 No. 4.– P.343-346
2. Батуев, В. А. Влияние трахоидального характера движения точек криволинейной режущей кромки на толщину среза при фрезеровании пространственно-сложных поверхностей / В. А. Батуев, В. И. Гузеев, В. В. Батуев // СТИН. – 2019. – № 11. – С. 25-28.
3. Справочник технолога : Под общей редакцией А.Г. Суслова / А. Г. Суслов, В. Ф. Безъязычный, Б. М. Базров [и др.]. – Москва : Издательство "Инновационное машиностроение", 2019. – 800 с. – ISBN 9785907104235.
4. Modeling flatness deviation in face milling considering angular movement of the machine tool system components and tool flank wear / D. Y. Pimenov, V. I. Guzeev, G. Krolczyk [et al.] // Precision Engineering. – 2018. – Vol. 54. – P. 327-337. – DOI 10.1016/j.precisioneng.2018.07.001.
5. Designing high-speed CNC-operations Nurkenov, A. // IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. –2018.–Vol. 450
6. Guzeev, V.I Methodology of designing integrated technological processes for manufacturing CNC machined parts / V.I. Guzeev, D.Y. Pimenov // MATEC Web of Conferences. –2018.–Vol. 224
7. Guzeev, V.I Calculation of Technological Limits in Designing High-Speed Operations / V.I. Guzeev, A.K. Nurkenov // Procedia Engineering. –2017.–Vol. Volume 206.– P.1221-1226

8. A study of the influence of processing parameters and tool wear on elastic displacements of the technological system under face milling / D. Y. Pimenov, V. I. Guzeev, T. Mikolajczyk, K. Patra // The International Journal of Advanced Manufacturing Technology. – 2017. – Vol. 92. – No 9-12. – P. 4473-4486. – DOI 10.1007/s00170-017-0516-6

Оппонент 2

Приходько Вячеслав Михайлович, доктор технических наук, член - корреспондент АН РФ, профессор, профессор кафедры «Технология конструкционных материалов» ФГБОУ ВО «Московский государственный автомобильный университет (МАДИ)». 125319, Москва, Ленинградский проспект, 64. E-mail: prikhodko@madi.ru

По теме диссертации в рецензируемых научных изданиях опубликованы следующие материалы:

1. Современные направления ультразвуковой жидкостной обработки в машиностроении / В. М. Приходько, Р. И. Нигметзянов, С. К. Сундуков, Д. С. Фатюхин // Научные технологии в машиностроении. – 2021. – № 8(122). – С. 12-17. – DOI 10.30987/2223-4608-2021-8-12-17.
2. Prikhodko, V., Karelina, M., Sundukov, S., Sukhodolya, A., Moiseev, V. Improvement of operational properties of parts permanent joints with ultrasound technologies use (Улучшение эксплуатационных свойств неразъемных соединений деталей с использованием ультразвуковых технологий) (2019) Journal of Physics: Conference Series, 1353 (1), статья № 012081
3. Baurova, N.I., Zorin, V.A., Prikhodko, V.M. Imitational modeling of residual stresses in materials employed for the repair of structural steels (Имитационное моделирование остаточных напряжений в материалах, используемых для ремонта конструкционных сталей) (2016) Polymer Science - Series D, 9 (1), pp. 87-90.
4. Ультразвук в комбинированных технологиях машиностроения / В. М. Приходько, Р. И. Нигметзянов, Д. С. Симонов [и др.] // Научные технологии в машиностроении. – 2020. – № 9(111). – С. 21-26. – DOI 10.30987/2223-4608-2020-9-21-26.
5. Справочник технолога : Под общей редакцией А.Г. Суслова / А. Г. Суслов, В. Ф. Безъязычный, Б. М. Базров [и др.]. – Москва : Издательство "Инновационное машиностроение", 2019. – 800 с. – ISBN 9785907104235.

6. Технологические возможности применения ультразвука для повышения эксплуатационных свойств изделий транспортного машиностроения / В. М. Приходько, Р. И. Нигметзянов, С. К. Сундуков, Д. С. Фатюхин // Научные технологии в машиностроении. – 2019. – № 7(97). – С. 9-15. – DOI 10.30987/article_5cf7bd2f98e797.67795796.

7. Инновационные технологические процессы с использованием ультразвука / В. М. Приходько, Р. И. Нигметзянов, С. К. Сундуков, Д. С. Фатюхин // Научные технологии в машиностроении. – 2017. – № 7(73). – С. 11-14.

8. Приходько, В. М. Ультразвуковые технологии на современном этапе развития машиностроения / В. М. Приходько, Д. С. Фатюхин // Научные технологии в машиностроении. – 2016. – № 8(62). – С. 37-42.