

Сведения о ведущей организации и об оппонентах

Ведущая организация

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Оренбургский государственный университет». 460018, Оренбургская область, г. Оренбург, просп. Победы, д. 13. Тел. (35-32) 77-67-70. Эл. почта: post@mail.osu.ru. Web-сайт: <http://www.osu.ru/>.

По теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет опубликованы следующие материалы:

1. Фот А.П., Рассоха В.И., Пеньков Е.А. Совершенствование методического обеспечения оперативной наладки универсальных металлорежущих станков авторемонтных предприятий / Вестник Брянского государственного технического университета. 2021. № 6 (103). С. 36-46.

2. Поляков А.Н., Позевалкин В.В. Применение нейронной сети прямого распространения к прогнозированию тепловых характеристик станков / Информационные технологии. 2021. Т. 27. № 4. С. 202-211.

3. Сергеев А.И., Крылова С.Е., Шамаев С.Ю., Мамуков Т.Р. Алгоритмы параметрического синтеза, применяемые при проектировании гибких производственных систем на основе компьютерного моделирования / Известия Самарского научного центра Российской академии наук. 2021. Т. 23. № 2 (100). С. 106-114.

4. Поляков А.Н., Гончаров А.Н., Парфёнов И.В. Методика коррекции температурной погрешности станка с ЧПУ / Вестник Белгородского государственного технологического университета им. В.Г. Шухова. 2019. № 3. С. 117-127.

5. Поляков А.Н., Додоров А.И. Методика выбора твердотельных конечно-элементных моделей несущих систем станков при проведении их инженерного анализа / Вестник Белгородского государственного технологического университета им. В.Г. Шухова. 2019. № 6. С. 102-116.

6. Поляков А.Н., Парфёнов И.В. Имитационное моделирование тепловых процессов в станках / Вестник Белгородского государственного технологического университета им. В.Г. Шухова. 2018. № 9. С. 125-132.

7. Радыгин А.Б., Сергеев А.И., Сердюк А.И. Компьютерное моделирование работы гибких производственных систем с учетом вероятностных возмущений / СТИН. 2018. № 8. С. 8-13.

8. Шамаев С.Ю., Шерстобитова В.Н., Черноусова А.М., Галина Л.В. Компьютерное моделирование функционирования гибкой производственной системы и ее элементов / СТИН. 2017. № 11. С. 24-29.

9. Поляков А.Н., Гончаров А.Н., Каменев С.В. Методика экспериментальной оценки температурной погрешности станка на рабочем ходу / СТИН. 2017. № 11. С. 29-32.

10. Никитина И.П., Поляков А.Н., Мищенко Д.С. Автоматизированное проектирование горизонтально-фрезерного станка с числовым программным управлением, оснащенного мультишпиндельной головкой / Интернет-журнал Науковедение. 2017. Т. 9. № 6. С. 7.

11. Каменев С.В., Марусич К.В. Современные методы компьютерного моделирования и инженерного анализа тепловых характеристик шпиндельных узлов / Интернет-журнал Науковедение. 2017. Т. 9. № 5. С. 26.

12. Серегин А.А. Обеспечение точности и стабильности технологических процессов на основе корректной стратегии восстановления оборудования / Интеллект. Инновации. Инвестиции. 2016. № 5. С. 117-124.

Оппонент 1

Сабилов Фан Сагирович - доктор технических наук. спец. 05.03.01 - «Технологии и оборудование механической и физико-технической обработки», профессор кафедры станков федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»». 127055, г. Москва, Вадковский пер., 3А. Тел. 8 (495) 973-30-66. E-mail: rector@stankin.ru. Web-сайт:

<http://stankin.ru>

По теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет опубликованы следующие материалы:

1. Бушуев В.В., Гиловой Л.Я., Молодцов В.В., Сабиров Ф.С. Анализ ресурса эксплуатации подшипников высокоскоростных мотор-шпинделей с инструментальным соединением HSK / СТИН. 2019. № 7. С. 22-25.

2. Bushuev V.V., Gilovoi L.Y., Molodtsov V.V., Sabirov F.S. Bearing life in high-speed motorized spindles with an hsk interface / Russian Engineering Research. 2019. Т. 39. № 12. С. 1073-1076.

3. Козочкин М.П., Сабиров Ф.С., Селезнев А.Е. Виброакустический мониторинг лезвийной обработки заготовок из закаленной стали / Вестник МГТУ Станкин. 2018. № 1 (44). С. 23-30. 4

4. Kozochkin M.P., Sabirov F.S. Measurement of spatial vibrations for diagnostics of the performance of a set of spindle assemblies / Measurement Techniques. 2017. Т. 59. № 12. С. 1310-1315.

5. Сабиров Ф.С. Датчики пространственных вибраций и диагностика процесса обработки на станках / Датчики и системы. 2017. № 3 (212). С. 55-61.

6. Сабиров Ф.С. Влияние динамических свойств станка и оснастки на качество лезвийной обработки конических поверхностей / Вестник МГТУ Станкин. 2017. № 2 (41). С. 13-17.

7. Чурилин А.В., Сабиров Ф.С. Влияние динамических характеристик упругой системы станка на качество поверхности при шлицешлифовании / Вестник МГТУ Станкин. 2017. № 2 (41). С. 8-12.0

8. Козочкин М.П., Сабиров Ф.С. Измерение пространственных вибраций для диагностики качества сборки шпиндельных узлов / Измерительная техника. 2016. № 12. С. 49-52. 2

9. Бушуев В.В., Кузнецов А.П., Сабиров Ф.С., Хомяков В.С., Молодцов В.В. Проблемы точности и эффективности современных металлорежущих станков / СТИН. 2016. № 2. С. 6-16.19

10. Bushuev V.V., Kuznetsov A.P., Sabirov F.S., Khomyakov V.S., Molodtsov V.V.

TRENDS IN RESEARCH ON METAL-CUTTING MACHINES / Russian Engineering Research. 2016. Т. 36. № 6. С. 488-495.

11. Bushuev V.V., Kuznetsov A.P., Sabirov F.S., Khomyakov V.S., Molodtsov V.V. PRECISION AND EFFICIENCY OF METAL-CUTTING MACHINES / Russian Engineering Research. 2016. Т. 36. № 9. С. 762-773.

Оппонент 2

Фецак Сергей Игоревич - кандидат технических наук, спец. 05.03.01 «Процессы механической и физико-технической обработки, станки и инструмент», доцент кафедры «Автоматизация технологических процессов» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Уфимский государственный авиационный технический университет». 450008, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. К. Маркса, д. 12. Тел. + 7 (987) 254-38-29. E-mail: office@ugatu.su. Web-сайт: <https://www.ugatu.su/>.

По теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет опубликованы следующие материалы:

1. Масалимов К.А., Мунасыпов Р.А., Фецак С.И., Кудояров Р.Г. Диагностика состояния режущего инструмента металлорежущих станков с использованием двунаправленных рекуррентных нейронных сетей с долгой краткосрочной памятью / СТИН. 2020. № 12. С. 12-17.

2. Мунасыпов Р.А., Идрисова Ю.В., Масалимов К.А., Кудояров Р.Г., Фецак С.И. Способ оперативной диагностики модулей металлорежущих станков с использованием рекуррентных нейронных сетей с долгой краткосрочной памятью / СТИН. 2019. № 12. С. 5-11.

3. Мелков А.А., Фецак С.И., Идрисова Ю.В. Синхронизация скоростей вращения основного шпинделя и контршпинделя мехатронного токарного станка / Аэрокосмическая техника, высокие технологии и инновации. 2018. Т. 1. С. 205-208.

4. Музафарова Л.Д., Фецак С.И., Амиров Р.Ф. Определение влияния ре-

жимов высокоскоростной обработки резанием на износ инструмента для титановых сплавов / *Аэрокосмическая техника, высокие технологии и инновации*. 2018. Т. 1. С. 226-229.

5. Омельчак А.Г., Фецак С.И., Идрисова Ю.В. Динамические процессы, протекающие в металлорежущем станке при высокоскоростной обработке деталей / *Автоматизация и управление в машиностроении*. 2017. № 1 (26). С. 10-17.

6. Фецак С.И., Идрисова Ю.В., Омельчак А.Г. Динамические процессы, протекающие в металлорежущем станке при высокоскоростной обработке деталей / *Вестник Рыбинской государственной авиационной технологической академии им. П. А. Соловьева*. 2017. № 1 (40). С. 145-149.

7. Устинов Н.С., Фецак С.И. Система диагностики мехатронных станков с использованием искусственных нейронных сетей / *Молодежный вестник Уфимского государственного авиационного технического университета*. 2017. № 1 (16). С. 126-131.

8. Омельчак А.Г., Фецак С.И., Идрисова Ю.В. Динамические процессы, протекающие в металлорежущем станке при высокоскоростной обработке деталей / *Молодежный вестник Уфимского государственного авиационного технического университета*. 2017. № 1 (16). С. 198-204.

9. Уткина Е.А., Башаров Р.Р., Фецак С.И., Идрисова Ю.В., Грачев М.С. Диагностика точности позиционирования пятиосевого многоцелевого станка / *Аэрокосмическая техника, высокие технологии и инновации*. 2017. Т. 1. С. 271-275.

10. Грачев М.С., Фецак С.И., Идрисова Ю.В., Уткина Е.А. Синхронизация частоты вращения шпинделей мехатронного станка / *Аэрокосмическая техника, высокие технологии и инновации*. 2017. Т. 1. С. 70-74.

11. Лехмус М.Ю., Фецак С.И., Амиров Р.Ф. Структурный синтез компонентов металлорежущих станков / *СТИН*. 2016. № 10. С. 1-4.

12. Фецак С.И., Идрисова Ю.В., Кудояров Р.Г., Латыпов Р.Р., Омельчак А.Г. Исследование динамических процессов, протекающих в металлорежущем

станке при высокоскоростной обработке деталей / СТИН. 2016. № 11. С. 11-13.

13. Устинов Н.С., Идрисова Ю.В., Фецак С.И. Диагностика технического состояния шпиндельного узла мехатронных станков с использованием искусственных нейронных сетей / Аэрокосмическая техника, высокие технологии и инновации. 2016. Т. 1. С. 172-175.

14. Омельчак А.Г., Идрисова Ю.В., Фецак С.И. Динамика процессов, протекающих в металлорежущем станке при обработке титанового сплава вт9 / Аэрокосмическая техника, высокие технологии и инновации. 2016. Т. 1. С. 188-192.